

不必因短期波动看空中国车市

忠阳车评

中国汽车工业协会发布数据显示,今年4月份,我国汽车产销仅分别完成120.5万辆和118.1万辆,同比下降46.1%和47.6%,创近十年来汽车月度销量新低。对此,不少人看空未来中国车市走向。

观察一个行业的变化,不能只看当前数据,还要分析具体原因。毕竟,这是新冠肺炎疫情多点散发,上海、吉林等地车企停产,物流运输受到较大阻碍,生产供给能力急剧下滑导致的极端情况。两年多的抗疫实践告诉我们,只要毫不动摇坚持“动态清零”,把疫情“防”住,就能越早恢复生产,实现产业的稳定发展。眼下随着各地疫情缓解,企业正在加快复工复产步伐,抢抓5月份和6月份关键窗口期,弥补损失的产销量。可以预见的是,接下来几个月产能就能得到较大程度恢复。

事实上,随着三四月疫情在多地扩散,此前行业对4月份全国汽车产销量大跌已有心理准备。当年武汉疫情爆发后的头两个月,汽车市场也出现过类似暴跌情况,但全年产销分别实现了2523万辆和2531万辆。要看到,即使在这被腰斩的数据里,仍浮现出了一些令人振奋的亮点。比如,4月份新能源汽车产销分别达到31.2万辆和

4月份,我国汽车产销创近十年来月度销量新低,这只是疫情多点散发导致的非常态。我国汽车市场规模大,而且韧性足、潜力大,不仅没必要看空,还应积极做多。特别是随着新一轮科技革命和产业变革加速推进,汽车产业结构调整在加快,自主品牌竞争力在提升,创新动能在增强。历史经验告诉我们,在困难时期,要“不畏浮云遮望眼”,才能实现超越和领跑。

29.9万辆,同比增长43.9%和44.6%,市场占有率达到25.3%。与此同时,自主品牌乘用车销量虽然只有55.1万辆,但市场份额达到57%,上升14.9个百分点。这表明,我国汽车产业结构调整在加快,自主品牌竞争力在提升。

中国已连续13年成为全球最大汽车市场,年产量已多年稳定在2500万辆以上。与发达国家相比,目前我国汽车千人保有量并不高。尽管受环境压力、交通资源等因素约束,我国汽车千人保有量不可能和美国、日本一样多,但市场仍有潜力可挖。

问题在于,如何将潜力转化成真实有效的需求,并推动产业高质量发展。从国家层面来看,国务院办公厅已下发《关于进一步释放消费潜力促进消费持续恢复的意见》,多处涉及汽车消费,鼓励各地通过法律、经济和科技手段调节汽车使用,逐步取消汽车

限购,以推动汽车等消费品由购买管理向使用管理转变。从地方来看,一大批促进汽车消费的政策也在陆续出台。比如,广东省对于个人消费者在规定时间内以旧换新推广车型范围内的新能源汽车新车,给予8000元/辆补贴,同时,广州增加3万个购车指标,深圳增加1万个购车指标,优化汽车购买管理。沈阳则一次性发放总额1亿元的汽车消费补贴。虽然这些措施不一定完全符合每个消费者预期,但表明了政府促进汽车消费的态度,推动汽车产业更好地创新发展,从而稳住宏观经济基本盘的决心。

超大的市场规模优势和尚未充分挖掘的消费潜力,自然也会吸引跨国公司加大在中国市场的投资。继宝马集团将合资公司华晨宝马股份增持至75%,并投巨资在中国新建全球最先进的数字生产工厂和德国本土之外最大的研发体系之后,最近博世宣布

加大在中国市场投入,仅今年就新增4000个岗位,而马斯克则称“中国是一个非常重要的市场”,“从长远来看,它可能占我们市场的25%到30%,并将扩大上海的工厂产能”。面对百年变局和世纪疫情,这样的言行无一不凸显出中国汽车市场的增长潜力与魅力。

更重要的是,随着新一轮科技革命和产业变革方兴未艾,全球汽车产业正在重塑。中国汽车市场不仅规模大,而且韧性足、潜力大。特别是一些跨界力量勇敢进入新能源汽车领域,形成了一股“造车新势力”。他们的进入带来了新的理念、新的思维、新的技术,开阔了人们的思路,激发了产业更大创新活力,至今还没有看到第二个国家有这样强大的势头。这既是中国的一大特点,也是一大优势,由此孕育的动能,不仅给这个具有百年历史的行业带来新的想象空间,而且使得中国有望成为引领全球汽车产业变革的主导力量。因此,没必要因短期波动看空自己,而是要在新的赛道上跑出实力,展现风采。



坐感科技生产车间。 本报记者 鹿彩霞摄

近日,坐感科技有限公司因为一把特制的“护航椅”火了。

4月16日上午,神舟十三号载人飞船返回舱在内蒙古东风着陆场成功着陆。人们在电视直播画面中看到,3位航天员安全顺利出舱,并“躺坐”在一把白色的椅子上接受大家的祝福和记者的采访。

这把特制的椅子正是由坐感科技创始人、总经理陈敏和他的研发团队历经半年多研发改制的“护航椅”。“用起来安全,坐起来舒适,带起来便携,还能适应恶劣环境,这些都是这把椅子的特点。”陈敏介绍。

航天员返回地球出舱时,为何都需要一把椅子?据专业人士介绍,航天员由于长时间处在太空的失重环境中,在回到地面后要经过重力再适应,需要坐在椅子上被抬着走。于是,这把“护航椅”便成了航天员着陆救援中的一部分,在航天员休息、移动、交流等各种状态下起到全身承载的作用。

从生产第一批办公转椅到研制“护航椅”,坐感科技准备了20余年。

在企业的发展历程中,始终心无旁骛,致力于研发健康坐具关键技术,逐步成长为国家高新技术企业,旗下多个品牌的产品受到消费者青睐。

坐感科技之所以能接到“护航椅”这个特别的任务,与其本身的研究方向有着密切的关系。“2020年,我们明确了要以康复、脊椎医学等学科为基础的人体生物力学,作为研发健康座椅的理论基础。”陈敏告诉记者,由此,企业推出了人体生物力学椅,为用户的头颈腰背提供全面缓冲支撑,让用户获得“零重力”体验。这款人体生物力学椅的设计理念,恰好与航天员返航后所需要的减重力模式相符。

“能实现有效的低重力全身承载,并协助航天员重力再适应,是我们研发‘护航椅’时关注的重点。”陈敏介绍,在研发过程中,企业从航天员的细节感受和安全保障入手,移动式的安全绑缚、航天员穿着不同航天服时的头部支撑状态、坐躺卧时从头到脚的各种有效支撑方式,都要一一设计验证。

同时,由于航天员的着陆环境为荒原或戈壁,气温等自然环境变化极端,研发团队要对室内使用的椅子进行极端环境适应改造。此外,由于航天员从着陆到抵达基地过程中,需辗转多地并应用多种交通工具,因此,在设计过程中,还要考虑椅子轻便可背负,并能适应航天员的各种状态改变,保证椅子能整体进入、安放和移动。

造 坐感

懂 本

本报记者

鹿彩霞

的 椅

河北瑞兆激光公司专注研发激光再制造技术——

让废旧机电转动起来

本报记者 宋美倩

走近“小巨人”

从仅有8名员工的小作坊,成长为一家服务范围涵盖冶金建材、石油石化、发电供电、交通运输、装备制造、国防军工六大领域的国家专精特新“小巨人”企业,河北瑞兆激光再制造技术股份有限公司用了15年。

通过持续研发激光熔覆材料、激光表面强化等核心技术,挖掘产品全生命周期价值,瑞兆激光公司修复和再制造的机电设备性能和质量均达到甚至超过原产品,与制造新产品相比,实现节约成本50%、节能60%、节约原材料70%。

“机电设备再制造是一个资源高效利用的产业,如果发展思路不能紧跟时代步伐,技术不能走在全球科技前沿,就不可能做出大的成绩。”瑞兆激光公司董事长韩宏升说。

攻关核心技术

在瑞兆激光公司激光熔覆车间的工作台前,流动天平吊来一个转子,工人们深度清洁处理后,启动高精度激光熔覆设备,进行多道高精度机加工工序,原来锈迹斑斑的转子变得光亮如新。

“这是首钢京唐钢铁联合有限责任公司使用的透平机转子。这种用特殊合金材料铸造的转动件,每个重达17吨,新件价值约860万元。由于受力大、工况差,一般运行两年就得更换。”瑞兆激光公司激光熔覆车间主任苏艳丽告诉记者,公司通过开发熔覆新材料和增材制造新工艺,实现该转动件整体再制造,其性能、寿命和安全系数不低干新品。公司与首钢达成长期服务协议,6年累计实现156套机电设备再制造,为企业节约生产成本5000多万元。

“钢铁等生产企业因为大型机电设备的某个关键部件磨损,不得不花大额资金更换新的配件,甚至重新购买整套设备,不仅支出大,而且影响生产效率。此外,还有许多机电设备因维修技术落后遭到淘汰,造成巨大浪费。”韩宏升说,通过激光再制造技术让废旧机电变废为宝,能够解决企业的燃眉之急。

要在机电设备再制造领域站稳脚跟,抢占技术制高点尤为重要。瑞兆激光公司成立了院士工作站,并与10多家科研院所联合建立了科研创新平台,进行核心技术攻关,广泛开展激光熔覆技术及熔覆材料的研究和运用。

津西钢铁公司是瑞兆激光的第一个客户,从签订第一份修复高炉煤气余压透平机(TRT)合同到今天,双方已经合作了15年。津西钢铁公司动力厂厂长杨少勇说:“刚开始,瑞兆激光介绍,他们修复的再制造设备的使用功能和运行周期与新设备相差无几,我们觉得是天方夜谭。事实上,我们的设备经他们修复后完好如新,并且又用了

7年,超过了一套全新设备的使用期限。”尝到甜头后,津西钢铁公司与瑞兆激光公司逐渐形成了长期合作关系,节省了巨额设备购置费用,也减少了因更换设备带来的停工损失。

通过不断加大技术研发力度,提升研发能力,瑞兆激光公司激光熔覆、绿色清洗、拆解装配、机械精加工、高速动平衡实验等再制造技术达到国内领先水平,共推出汽轮机、轴流风机、离心风机、地面燃机、电动机等8类拳头产品,再制造零部件达到600多种,获得国家专利69项,参与制定国家标准5项。

激发创新活力

“生产装备和使用装备的企业有千万家,对装备实施再制造的企业却很少,我们在学习其他企业做法和经验的同时,要开拓思路,稳步走好自己的创新发展之路。”韩宏升和管理团队一直把创新作为增强企业竞争力的动力源泉。

瑞兆激光收到过一封来自辽宁沈阳沈鼓集团的感谢信,信中高度评价瑞兆激光积极协助沈鼓集团为10.5万空分压缩机实现国产化所作出的贡献。

10.5万空分压缩机是为煤化工、石油化工、冶金等行业提供动力的关键设备,过去一直被国外垄断。沈鼓集团在攻关该设备的国产化过程中,瑞兆激光公司负责压缩机转子加工、叶片装配和高速动平衡检验检测。

为了完成协同制造任务,瑞兆激光公司调集多名技术人员组成3个小组,与有关专家一起设计生产工艺和质量控制方案,协助沈鼓集团顺利完成了第一台10.5万空分压缩机的生产试制任务,并实现设备成

本大幅降低。在第二台设备研制中,瑞兆激光根据多年来轴流压缩机改造升级和再制造形成的大数据,对原设计方案进行了改进。“改进后,转子重量由原来的36吨减少至22吨,不仅节约了金属资源、降低了能源消耗,而且使机组整体性能达到国际先进水平。”韩宏升说。

创新已经成为瑞兆激光公司员工的自觉行为。近些年,立足激发全体员工创新活力,瑞兆激光实施全员创新工程,支持员工开展实用技术研发创新,创建了工作室和技能大师优秀技艺传承工作室,并通过技术比武、技能测试和业绩考核,让技术能手、创新能手脱颖而出。

激励机制逐步完善,创新成果不断涌现。企业成立以来,瑞兆激光共取得技术革新成果168项、自主研发工装119台套,形成了透平机、轴流风机、汽轮机、大型电机等机电设备再制造成套技术体系,构建起机电再制造全产业链服务体系。

“作为高科技企业,必须加快创新步伐,时刻保持核心技术领先。”韩宏升说,瑞



瑞兆激光公司场景。(资料图片)

兆激光将瞄准动力机电设备高端再制造、智能再制造、在役再制造等,持续创新激光再制造系统集成化技术,进一步提升再制造水平。

在研制10.5万空分压缩机过程中,瑞兆激光公司进行压缩机转子高速动平衡检验检测。(资料图片)