

畅通“双循环”外资大有可为

每周经济观察

跨国公司们集体选择中国并继续追加投资,不仅是对中国超大规模市场优势和完善高效产业体系投出的“信任票”,也是对中国多年来积极利用外资的生动注脚。随着政策效应的逐步显现,外资在促进我国经济高质量发展、畅通国内国际双循环中将大有可为,也必将大有作为。

深度融合,产业链供应链相互依存、相互促进,两个市场、两种资源高效利用,成为我国经济实力和发展质量提升的重要支撑。

今年以来,尽管全球疫情反复延宕、国际形势复杂严峻、跨国投资疲软,但外商依然看好中国市场并持续加大在华投资布局。今年前9个月,全国实际使用外资金额10037.6亿元,同比增长18.9%。其中,高技术制造业利用外资增长48.6%。目前,国家层面已推出五批33个重大外资项目,总投资约1380亿美元。正在加快落

地的第六批重大外资项目,也将获得来自中央层面的规划、用地、环评、能耗等政策支持。

更多的政策红利还在显现。近日,国家发展改革委等6部门联合印发《关于以制造业为重点促进外资扩增量稳存量提质量的若干政策措施》,就进一步加大对制造业引资力度、着力解决外商投资企业面临的突出问题,提出了三大方面15条措施,旨在持续优化营商环境,全面加强外商投资促进和服务,推动利用外资高质量发展。此外,备受业界关注的2022

年版《鼓励外商投资产业目录》也将在近期发布。新版目录中,鼓励外商投资范围将进一步扩大,先进制造业、现代服务业、高新技术、节能环保等领域以及中西部和东北地区外商投资将获得更大力度政策支持。

不仅如此,近年来我国还颁布实施了外商投资法等一系列法律法规,从法律层面对外商利益给予根本性保障,让越来越多的来华投资者吃下“定心丸”。可以预见的是,随着政策效应的积累叠加,外资在促进我国经济高质量发展、畅通国内国际双循环中将大有可为,也必将大有作为。



郭珍

党的二十大报告提出,健全耕地休耕轮作制度。耕地休耕轮作是统筹当前与长远、协调生产与生态、兼顾用地与养地的制度性安排,对协调推进农产品供给动态调节和农业生态综合治理具有重要意义。

一段时间以来,我国在休耕轮作适宜区域实施了耕地休耕轮作试点,并不断调整优化耕地休耕轮作规模和范围。通过推行休耕轮作,实现耕地用养结合,休耕轮作地区在有效提升耕地可持续性生产力、农业发展质量和综合效益等方面取得了明显的成效,实现了经济效应和生态效应的同频共振。可以说,经过几年的耕地休耕轮作试点,我国已初步形成了一套有效的组织方式、技术模式和政策框架。

要推进耕地休耕轮作制度化常态化,须在整体推行休耕轮作制度时,汇聚各方力量,坚持政府主导、农民主体、社会参与。

我国有悠久的休耕轮作传统,比如北方的代田法、区种法、套田法等耕作法就具有休耕的效果,南方稻田也有普遍的冬季休耕制。老百姓习惯于通过施行禾谷类作物与豆类作物、旱地作物与水田作物等轮作的方式,保持耕地的土壤肥力。因此,应提高耕地休耕轮作技术模式的实用性和有效性,将蕴藏在农业文化遗产中丰富的、卓越的休耕轮作经验与现代科技结合起来,注重生产与生态相衔接,区域与作物相搭配,探索出适合不同区域、不同土壤类型的休耕轮作技术模式。

各级政府应以市场供需关系为导向,动态确定休耕规模和范围,选择轮作目标作物,通过“有效市场+有为政府”提升耕地休耕轮作的科学性和精准性,引导农户调整优化种植结构。政府需完善耕地休耕轮作的配套服务,协调落实休耕轮作所需的种子、肥料和配套机具等生产资料。地方政府应根据实际需要,对农户开展必要的耕地休耕轮作技术指导,让农户熟练掌握休耕轮作技术要领,切实提升耕地休耕轮作效果。有条件的地区,还可以扩大农业保险范围,探索新型农业保险,进一步降低农户轮作面临的自然风险和市場风险。

就耕地休耕来说,如果是全年休耕,农户主要靠领取政府发放的休耕补贴来治理耕地,扣减掉治理成本后,农户获得的纯收益较为固定;如果是季节性休耕,农户收益则由两部分组成,一部分是种植收益,一部分是休耕补贴。当然,休耕期并不意味着耕地不能产生经济效益。一些地方通过引入市场化的公司承包运营休耕地,规模化种植油菜等绿肥作物,达到培肥地力和增加休耕农户收益的双重效果。可见,实行休耕轮作地区完全可以引入市场主体,在保障与提升休耕农户收入的同时,引导农户应休尽休。从耕地轮作试点效果看,农户是否采用轮作方式主要看种植收益。一些试点地区,虽然农业部门与农户签订了耕地轮作协议,但农户随时可能改种其他作物。只有让农户收益不减少甚至有所提高,农户才会自愿自觉主动轮作。耕地轮作要给农户提供适宜的技术模式和配套服务,更要注重作物间的收益平衡。政府部门除了给予农户轮作补贴外,还可以通过品种培优、品质提升、品牌打造和标准化生产,提高耕地轮作的经济效益,以此激发农户优化种植结构的内在动力。

洞见

(作者系东北农业大学教授、博士生导师)

谨防信用卡债务代处陷阱

日前,中国银行保险监督管理委员会北京监管局发布风险提示,提醒消费者警惕非法“代理处置信用卡债务”陷阱。一段时间以来,一些非法组织或个人以“代理处置信用卡债务”的名义,冒充法律工作者骗取消费者信任,严重损害消费者合法权益,甚至扰乱金融市场正常秩序。相关部门要继续加大打击力度,加强典型案例普法宣传,让企图通过非法“代理处置信用卡债务”牟利的组织或个人无所遁形。同时,消费者要提高警惕,认清非法代理真面目,全面清晰了解信用卡功能,避免造成个人钱财和信用“两空”。(时锋)



徐骏作(新华社发)

重新定义汽车制造

BMW iFACTORY以绿色生产促高质量发展

推动经济社会发展绿色化、低碳化是实现高质量发展的关键环节。2022年,宝马集团提出BMW iFACTORY生产战略,以“精益、绿色、数字化”重新定义汽车制造,受到全球关注。

在中国,宝马沈阳生产基地在能源转型和资源利用方面取得了卓越成绩,并致力于将BMW iFACTORY中绿色可持续发展理念渗透到生产基地的各个环节,从生产到物流、到供应链、再到业务运营。今年6月开业的里达工厂项目充分贯彻BMW iFACTORY理念,以150亿元总投资创下宝马在中国历史上单项投资之最,印证了宝马集团对中国长期信心和承诺。

数字化生产,重新定义汽车制造

全新的里达工厂充分贯彻BMW iFACTORY理念,利用数字化提高质量、技术和团队效率,数字化水平达到新的高度。



循环利用水资源

里达工厂是宝马集团第一座从一开始就完全在虚拟环境中进行规划和模拟的工厂,从厂区规划、建筑设计、生产线布局到设备调试,全部在强大的Epic Games虚幻引擎3D创作平台创建数字孪生模型并进行模拟,构建了真正的“工业元宇宙”工厂。员工能够在工厂建设完成之前率先在虚拟空间中进行全方位体验,分析、评估、验证,并提前发现设计和系统运行中存在的问题,及时进行调整与优化,以减少后续建设执行环节产生的返工次数,不仅降低了建设成本,而且提高了工厂建设效率。



华晨宝马生产基地大规模升级项目——里达工厂鸟瞰图

宝马集团率先应用的堆场管理系统,将实时物流数据与3D模型相结合,可以模拟出各种物流场景,精确、高效地为生产提供零部件。由于工业物联网(IIoT)已连接起每一件产品、每一个流程和每一位员工,在“数据驱动”下,工厂能够实现高质量、高效率的数字化生产。行业领先的I PSI生产管理系统和实时位置跟踪技术,在车辆装配过程中能提供即时、透明的信息,并通过移动终端和智能程序实时呈现给工人。每一辆汽车的数据(例如几何数据)都在生产的不同阶段被严密“跟踪”,以确保从第一道工序到最终车辆下线的产品高质量。此外,新工厂创新的智能能源管理系统(IOC)可实时监控工厂级、设施级、工艺级和设备级的能源与资源消耗,并通过人工智能深度分析予以优化。

生产的灵活性是宝马集团在制造领域最大的优势之一,特别是能够在短时间内根据需求调配资源并调整生产的能力。里达工厂的整体设计以电动车生产为导向,但也能灵活、高效地生产其他所有的车型。

采用可再生能源电力生产

10月20日,宝马集团莱比锡工厂宣布,率先将绿氢燃烧器技术应用到涂装车间,为能源应用绿色转型、减少二氧化碳排放开拓了一条新路径。

能源优化利用与循环经济,是BMW iFACTORY生产战略中绿色理念的核心。在华晨宝马,使用可再生能源已然成为业务可持续发展的基础。自2019年起,华晨宝马沈阳生产基地已全部实现可再生能源电力供电生产,助力达成2030年集团可持续发展减碳目标。

目前,宝马沈阳生产基地已拥有占地29万平方米的太阳能电池板。到2022年底,年发电量将达60000兆瓦时,由此每年可减少近45000吨的二氧化碳排放。此外,华晨宝马还积极参与全国绿色电力交易试点,达成27.8亿千瓦时的绿电交易,位居全国前列。以上这些举措将满足宝马沈阳生产基地在2025年前几乎所有的可再生能源电力需求。

宝马沈阳生产基地还积极采用先进技术助力减碳目标的实现。2021年,里达工厂和大东扩建项目建成辽宁首批使用天然气的热电联产系统(CHP),实现煤炭到天然气的能源转型,预计减少50%的二氧化碳排放量。

不断提升能源效率是宝马的不懈追求。自2016年以来,华晨宝马单台生产能源消耗量已连续四年下降,2021年降至1.40兆瓦时/台,较2020年降低了7.3%。华晨宝马汽车有限公司技术及生产高级副总裁昆硕说:“2021年,华晨宝马的单车生产二氧化碳排放仅为0.17吨,在宝马全球体系内处于领先地位。但我们仍然在不

断探索,通过优化能源效率和资源循环利用,减少碳足迹、能源和资源消耗。”

循环利用,创造资源“莫比乌斯环”

真正的可持续制造与资源循环利用息息相关。宝马积极倡导循环经济和二次材料的使用,让关键资源、关键材料在循环、闭环的经济中实现回收再利用。宝马沈阳生产基地已在



太阳能电池板

生产过程中多维度实现资源循环利用,如水资源管理、废弃物处理等,形成了自己的“莫比乌斯环”。

更为突出的是工厂对于水资源的管理,即减少水资源消耗,促进回收水资源管理,真正做到“每一滴水都算数”。通过多种改进措施不断减少水资源消耗,2021年华晨宝马实现单台生产水资源消耗量为1.82立方米/台。2022年大东工厂涂装车间率先全部实现工业用水循环利用,自来水使用量降为零。以2022年预计产量估算,全年可节省15万立方米,相当于1.5个“水立方”建筑的容量。

此外,通过与钢铁制造供应商伙伴的密切合作,宝马在2021年成功让57000吨钢铁通过闭环回收重新回到产线上,大约相当于5座埃菲尔铁塔的重量。如今,在宝马沈阳生产基地,99%工厂废弃物已实现再利用。

凭借领先的数字化、可持续性与高度灵活性,里达工厂成为BMW iFACTORY生产战略的最佳范例。“华晨宝马的目标是用可持续的方式生产汽车。”华晨宝马汽车有限公司总裁兼首席执行官戴鹤轩博士表示:“我们将充分利用自身经验与专业优势,为中国制造的绿色转型、产业升级贡献自己的力量。”

*本文涉及数据均来自《华晨宝马可持续发展报告2021》