

上海爱湃斯科技有限公司——

助企构建数字化应用平台

本报记者 李景

企业漫谈

上

上

上

上

上

上

上

2022年以来,A股市场IPO持续活跃,但同时一些企业终止了IPO。据不完全统计,去年已有逾250家公司IPO申请按下“终止键”。

IPO申请终止数量攀升,是注册制改革下,监管部门加大IPO审核把关力度,从源头提升上市公司质量的表现。作为衡量企业实力的重要标志之一,公开发上市是很多企业追逐的目标。上市的好处显而易见:企业可以更为便捷地进行低成本融资,有助于改善企业公司治理结构,建立规范、透明的现代企业制度,提升知名度,增强发展后劲等。总之,企业上市既“吸金”又“吸睛”,于企业、于投资者都大有裨益。

硬币的另一面是,公开发上市的风险也不容忽视。成功IPO后,企业成为公众公司,置于聚光灯下,必须接受更严格的监管监督,这对公司治理水平、信息透明度、业绩可持续发展等都提出更高要求。上市公司能否经受住各方面考验,小则关系其股价高低,大则关乎整个企业的“生死存亡”。

从过往经验看,成功上市不等于就此“上岸”。叩开资本市场大门后,因经营状况不佳、业绩亏损、财务造假等原因,最终黯然退市的故事屡见不鲜,甚至不乏破产清算的案例。未来随着常态化退市制度的持续推进,A股市场优胜劣汰将进一步加速,不具备持续经营能力的企业将应退尽退。2022年初至今,仅深交所就有20多家公司强制退市,接近过去三年强制退市数量总和。

可见,上市虽好,但并非适合所有企业,更不是企业做大做强的唯一决定因素。在众多企业争相上市的同时,也有一些企业始终不为所动,比如华为、老干妈等,他们有的是因为股权结构不便于上市,有的是因为现金流充裕不需要上市,但只要实实在在、心无旁骛地做强主业,围绕实业深耕细作,也可以成为行业里乃至国际市场上无可争议的龙头企业。

总而言之,上市与不上市,归根结底应取决于公司发展实际需要。企业应全面评估上市的优劣势以及自身风险承受能力,切不可抱着“冲一把、试一试”的心态盲目跟风闯关。尤其对于一些“身体素质”尚不达标初创企业来说,与其费尽心机去抢着“敲钟”,不如先专注主业、苦练内功,做宽做深护城河,拥有核心竞争力才是打开A股市场的真正钥匙。

本版编辑 王琳 向萌 美编 高妍

李华林



传统方式最大的差别在于,借助低代码的可视化设计能力,在无编码的前提下,企业IT人员能自行完成从设计到开发的全过程。还可以让最懂业务的人参与设计,不仅能加快项目交付速度,还能保证系统和业务需求的贴合度。

“爱湃斯公司的低代码应用平台让员工不需要精通编程就可以实现数字化应用,让应用场景实现爆发式增长。”胡柏介绍,应用低代码平台之前,企业实现一项数字化应用需要从零开始开发,不仅考验团队的代码能力,而且开发周期长,需要软件公司协同,后期运维也要耗费很多成本与精力。比如在金融领域,合规要求的改变是一个很细分的场景,金融企业没有时间重新构造一套软件系统,通常会运用低代码模块实现应用场景,这种敏捷式开发相比从零开始构建软件,能大大降低技术成本与时间。

随着金融监管的细化、金融场景的增多,业务革新及其衍生的数字化挑战愈演愈烈。“我们基于爱湃斯的技术平台已打造出金融机构内部评级系统、债权管理平台、关联交易管理工具等多个解决方案,帮助金融企业快速落地金融新规。”胡柏说,在实际运行中,与从前相比,运用低代码开发工具,项目周期能节省三分之一以上的时间。

持续攻关克难

“当前数字经济已经走向深水区,很多行业的核心业务数字化转型存在很多壁垒。”胡柏说,与过去相比,当前的企业数字化面对的是完全不同的挑战。“20年前,我们只需要将业务场景进行简单的信息化数字化,不用太多考虑业务迭代,很多业务在几年之内都能保持很稳定的业务模式。但现在不同,数字化不再是‘面子工程’,而要真正为企业提高效率、降低风险。”

爱湃斯公司的数字化是对行业核心业

务系统的数字化构建,这也意味着需要更高的技术要求以及系统的可靠性与稳定性。“数字化能力的触角要伸向具体行业具体业务的深水区,具体业务也需要更有效更敏捷的数字化解决方案,这是未来数字化演进的方向。”胡柏说,对于公司深耕的低代码技术而言,本质是通过建模方式实现行业场景的数字化、模式化。对爱湃斯公司来说,要持续在关键应用和核心应用领域发力,要从通用技术平台走向行业

纵深,结合行业领域知识和特定技术,最终形成闭环服务关键业务系统的能力。

“我们要继续抓住核心业务的数字化转型机遇,帮助企业在数字转型中创造价值。”胡柏说,公司已经在金融、税务、企业风险管理等核心业务上进行了20多项探索,未来还将利用低代码为消费、汽车、制造等领域提供企业治理、财务管理、人力资源等场景的数字应用。

河北涑水金隅冀东环保科技有限公司坚持创新——

促进废弃资源高效利用

本报记者 王胜强

走进位于河北保定的涑水金隅冀东环保科技有限公司,走廊整洁干净,生产车间、料场库房错落有致,若不是高耸的预热器和巨大的回转窑,难以与水泥厂联系起来。

根据工信部公布的2021年度绿色制造名单,涑水金隅冀东环保科技有限公司入选绿色工厂。“绿色工厂的评价标准很严格,主要包括用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化等指标。公司能入选是对以前工作的肯定,也为今后高标准推进绿色发展提出更高要求。”公司经理牛海龙说。

“以前可不是这样。原材料露天堆放,风一刮漫天扬尘,刚擦完桌子紧接着又落一层灰。”员工孙志东从一建厂就在这里工作,说起之前的环境直摇头。变化从建设物料密闭大棚开始。“2020年,公司建起两万多平方米的大棚,并配备喷淋设施,防止扬尘外泄。我们的环境改善很大,最直接的感受就是办公桌不用反复擦了。”

在密闭大棚门口,一队卡车满载石灰石等待卸料。随着感应门缓缓升起,棚顶的雾化喷淋装置开始冒出白雾,水雾从顶部飘落,将粉尘沉降地面。走进公司中控室,大屏上实时显示着环境监测各项指标。“氮氧化物是水泥生产过程产生的主要污染物之一,河北省标准排放限值为每立方米不高于100毫克,我们公司主动提升技术标准,将排放限值控制在每立方米50毫克以内。”牛海龙指着屏幕说:“这是熟料制备系统当前的排放数据,每立方米47.62毫克。”

水泥生产包含生料制备系统、熟料制备系统和水泥制备系统,氮氧化物主要在熟料制备过程产生。为达到减排目的,近年来公司不断加大技术创新力度,对熟料制备生产线进行改造升级。

在熟料生产区域,设备正在有序作业。牛海龙介绍,煤粉作为煅烧燃料,在燃烧的过程中易产生氮氧化物污染环境。一方面,公司寻找替代燃料,使用橡胶粉等具有一定热值的再生燃料替代原煤,每年减少用煤1.72万吨。另一方面,实施技术改造,通过漏风治理、高效设备应用、生产控制系统升级等一系列举措,优化设备密闭效果,提升运转效能,降低氮氧化物排放。其中,漏风治理效果突出,窑尾烟气氧含量从10%下降



涑水金隅冀东环保科技有限公司厂区。白波摄(中经视觉)

到6%左右。

在脱硝系统控制室,记者见到企业自主改造的特种氨水喷枪。一排排明黄色的氨水流量计格外显眼,上面精确显示着每支氨水喷枪的实时流量数据。这些数据传至中控室,计算机据此仿真建模,模拟分解炉内烟气场景分布,精准控制脱硝反应,从而提高脱硝效率、降低氮氧化物排放。“一套组合拳打下来,减排效果很明显。去年公司氮氧化物排放全年平均浓度为每立方米42.44毫克。”牛海龙说。

废物是放错位置的资源。近几年,公司在进行生产洁净化、能源低碳化革新,在废弃物资源化方面也不足功夫,自2016年开始,在现有熟料生产线基础上配套建设一条涵盖4类危险废物的水泥窑协同处置生产线。

在危险废物处置车间,员工冀明洋正在透过玻璃大屏操控设备,抓斗从混配坑内抓取待处置的废弃物,投入输送装置,被运往窑尾焚烧。“随着经济社会的不断发展,城市建设产生的生活垃圾、建筑垃圾、危险废物成倍增加,利用

水泥窑进行协同处置优势明显。”冀明洋说,此前处理危险废弃物使用的是专业焚烧炉,温度通常在800摄氏度至1000摄氏度,焚烧后产生的炉渣、飞灰等物质直接填埋,存在污染土壤和地下水的隐患。而水泥窑将物料熔融到1450摄氏度,在高温下有机物彻底分解,无机物则作为辅料进入水泥熟料烧制过程,最终被加工成水泥产品,避免造成二次污染。

“我们的生产工艺已达国际领先水平,废弃物加工生成的水泥产品经专业机构检测,各项指标全部合格。许多国家重点工程项目都使用过我们的产品。”牛海龙说。

“如今,随着水泥窑协同处置项目的升级改造,我们处置危险废弃物许可范围已由最初的4类增加到8类25小类,同时新增污染土和一般工业固废的处置能力,年处置能力增加到12.8万吨。接下来,我们将继续加快产业转型升级步伐,着力推进以水泥窑协同处废为载体的环保产业,积极发展循环经济,努力打造绿色发展的样板。”牛海龙说。

进入核心领域

近年来,企业都在努力寻找降本增效的突破口,数字化转型已经成为摆在实体企业面前的必答题。未来几年,数字化转型的生产方式、业务形态、产业组织方式、商业模式、创新范式、技术架构都将发生转变。

在业内人士看来,低代码技术能够支持用户快速高效地搭建应用,加快企业数字化转型速度。“低代码技术可以帮助我们快速形成内部团队的项目管理工具,提升沟通运营效率,让我们的咨询顾问快速将咨询方案转换成可实际操作的应用系统,因此我们非常支持在各个领域利用低代码技术实践咨询方案的落地应用。”咨询公司相关负责人说。

与传统的应用程序开发相比,低代码开发的最大好处就是节省成本与时间,使企业以更低成本交付产品。与

加紧生产赶订单



位于江西省丰城市的江西唯信电子有限公司,主要生产温控器、船型开关、音视频连接器等,产品远销东南亚等地。2023年,企业订单数量明显增多,预计年销售产品6000万件,销售额达1.5亿元。图为员工正在温度控制器生产线上加紧赶制订单。

王 莹摄(中经视觉)