

忠阳车评

中国汽车业跨上3000万辆量级

尽管全年行业数据还要等到中汽协下周才能发布,但综合各大车企2023年12月产销快报以及2023年前11个月累计产销数据,2023年我国汽车产量将超过3000万辆,销量也将接近或达到同样规模,再创历史新高。这标志着我国汽车产业正式跨上3000万辆级新台阶,在中国汽车产业发展史上具有新的里程碑意义。

我国汽车年产量于2009年超越美国成为全球第一,并且这一纪录已连续保持15年。2017年,我国汽车产销量分别达到2901.5万辆和2887.9万辆,之后虽然有所回落,但始终稳定在2500万辆以上。期间,业界围绕中国汽车年产量能否再创新高争议不断,“触顶论”不绝于耳。跨上3000万辆级新台阶表明,我国汽车产业在经历多重考验后展现出强大的韧性、潜力和活力,也从一个侧面全球展示了中国超大规模市场优势。

在实现量的突破的同时,我国汽车产业结构也在加快调整步伐,推动质的有效提升。主要表现为,新能源汽车产销量超过900万辆;中国品牌乘用车市场份额年度首超50%;汽车出口首次跃居全球第一位,

跨上3000万辆级新台阶表明,我国汽车产业在多重考验后展现出强大的韧性、潜力和活力,也从一个侧面全球展示了中国超大规模市场优势。在实现量的突破的同时,我国汽车产业结构也在加快调整步伐,推动质的有效提升。

接近500万辆。当前,汽车产业已成为工业经济增长的主要拉动力和高质量发展的重要载体。而大众牵手小鹏,斯泰兰蒂斯入股零跑,中国企业开始向外资企业输出技术和品牌等,让曾经的“市场换技术”成为过去时;“新能源汽车、锂电池和光伏产品”成为出口“新三样”,都是产业变化的生动写照。

跨上3000万辆级新台阶,离不开党中央和国务院高度重视汽车产业发展。去年以来,我国先后出台了一系列大力促进汽车消费的强有力政策,国家发改委、工信部等部门在稳定市场预期、促进产业高质量发展等方面积极推动,行业企业砥砺前行、奋力创新。在电动化、智能

化转型的浪潮中,我国与新能源汽车相关的新技术、新产品、新业态、新模式不断涌现,为中国汽车产业“换道超车”注入了强劲的发展动力。

不过,也要清醒地看到,高达两位数的行业增长数据与企业的实际感受还存在温差。这主要是由于中国汽车市场正在经历深刻变革,产业竞争格局进入深度重塑期。新能源汽车加速替代传统燃油车,自主新能源产品加速抢占合资品牌传统优势市场,以燃油车为主要产品的合资非豪华乘用车品牌销量下滑较大。同时,扣除出口增量和商用车的大幅度增长后,国内乘用车市场销量基本与往年持平,而比亚迪的狂飙又严重挤压了其他车企

存空间。不得不说的是,市场竞争加剧,引发了从去年初到年末的价格大战,至今仍没有平息迹象。而随着华为为不断扩大大造车友圈、小米的强势入局,在带来产业创新活力的同时,无疑又将增添产业新变数。

站在3000万辆级新台阶上,展望新的一年,价格战还会继续,与之相伴的行业洗牌也会加速。在此轮淘汰赛中,一部分企业有了成长的机会,而对另一些企业来说,日子无疑将更加难过。不过,价格战带来的现实痛苦,必然会导致产业的革新,最终会筛选出一批在技术创新和降本增效等方面具有核心竞争力的中国汽车企业,成为全球重量级选手。或许这就是下一代汽车产品将由中国市场来定义,全球汽车产业将由中国企业来领跑的前奏。



咪多啰公司鲜食玉米加工生产线。 胡艺腾摄(中经视觉)

云南省临沧咪多啰食品有限公司(以下简称“咪多啰公司”)成立于2020年4月,主要从事火腿、腊肉、香肠、卤肉、鲜食玉米等食品加工销售。经过3年多发展,公司已成为集种植、养殖、食品研发、生产、销售于一体的综合性企业。2022年公司销售额达6000多万元,2023年达9000多万元。咪多啰公司董事长杨丽在接受记者采访时表示,公司不断加大产品创新力度,完善联农带农利益机制,努力开拓市场,经营持续向好。

记者:咪多啰公司在产品创新方面有哪些举措?保持销售收入持续增长的关键是什么?

杨丽:无论是新兴产业还是传统产业,都必须加强产品创新、技术创新。食品加工属于传统产业,我们要适应消费者的新需求,用好的产品拓展市场,赢得主动。在产品创新方面,我们加强与科研院所合作,通过技术创新提升产品质量、丰富产品品类;在公司内部设立专家工作站,组建研发中心,就鲜食玉米制品、预制菜等产品加工环节进行创新,实现生产制造全过程关键环节数字化改造。目前,公司拥有知识产权17项。

食品安全把控到位是公司经营持续向好的一个重要原因。食品安全是食品企业的“护城河”。我们着力把控产品质量,严守食品安全关,通过溯源系统保证绿色食品的无公害性和食用的安全性,通过环境监测与控制保护产地生态环境,保证农业生产的生态可持续性。此外,在市场销售端,公司建立了专业的线上运营团队,通过提升品牌知名度和影响力,开拓更广阔的市场。

记者:公司在参与助力乡村全面振兴方面有哪些措施?

杨丽:一直以来,量大质优的农产品,是临沧市发展现代农业、推进乡村振兴的基础和优势。当地政府积极促进传统产业改造升级,着力补强产业链薄弱环节。公司成立以来,坚持依托“三农”、服务“三农”,发挥自身特长,挖掘临沧的资源优势,努力将丰富的高原特色农业产业资源转化为发展动力,依靠科技创新推动特色农业全产业链发展。

公司的前端要与农户打交道,我们委托农民养殖、种植生产原料,还帮助农民销售茶叶、核桃、坚果、荞麦面等农产品。截至目前,公司共带动帮扶临沧市临翔区5个乡镇、14个行政村农户1761户,实现户均增收1.3万元以上。同时,我们着力延伸种植养殖产业链,构建起田间地头与餐桌间的桥梁,争取把临沧的好资源、好产品推向更大的市场。

目前,公司在临翔区建成3000亩种植基地,拥有完善的冷链、加工设施和产品交易中心;投资800多万元建设现代农业数字化溯源系统,完成全部已有数据的自动接入,实现基地种植数据的自动采集以及基地的实时监控和远程管理。我们将持续创新方式完善利益联结机制,带动更多农户增收。

记者:优良的营商环境是经营主体健康发展的必备条件。对此,公司有哪些感受?

杨丽:近年来,临沧市以及我们所在的临沧高新区持续优化营商环境,主动为经营主体排忧解难,提供优质高效服务。在公司发展过程中,临沧市各级各部门对我们靠前帮助、积极支持,解决了土地、资金、人才等问题,让我们发展信心更足了。未来,我们将更加主动适应市场需求,将临沧更多特色优势资源转化为优质产品并推向市场。

本版编辑 刘佳 钟子琦 美编 高妍

中小企业访谈录

本报记者

管培利

张宣科技探索冶金新路径——

“氢”装前进 谋跨越

本报记者 宋美倩

在河北张宣高科科技有限公司(以下简称“张宣科技”)主厂区中心区域,矗立着一台120米高的装备,一个个银白色的反应罐环绕着,精密的阀门、仪表、管廊与其形成一个有机整体。“这个装备是我们新近投产的氢基竖炉,是氢冶金示范工程的核心设备。”张宣科技氢冶金技术开发部部长李洋介绍。

张宣科技位于河北省张家口市,公司前身是始建于1919年的河钢集团宣钢公司。近年来,公司积极探索“以氢代碳”氢冶金绿色发展路线,走出了一条低碳生产绿色高端材料的全新路径。2023年,公司营业收入超过200亿元,同比增长39.4%;工业总产值同比增长225%。

攻克核心技术

“公司利用氢基竖炉设备,用氢气代替焦炭进行铁矿石直接还原,每天生产直接还原铁1500余吨,所有气体及物料输送均采用封闭工艺,所有生产操作都由数字化系统智能控制。”李洋说。

李洋介绍,当前主流的长流程钢铁冶炼工艺以传统的“高炉+转炉”模式为主,以煤炭作为主要能源和还原剂,生产过程中会产生大量二氧化碳。基于传统工艺技术的改进难以实现深度脱碳。而氢能是一种极具发展潜力的清洁能源,也是一种高效还原剂,业界迫切需要通过氢冶金技术替代传统的碳冶金技术,实现碳减排。

张宣科技积极探索氢冶金技术,成功创新氢冶金装备,以清洁能源氢气为燃料和还原剂,在高温下将铁从铁矿石中还原出来,得到金属铁,整个过程只排放水蒸气,从源头减少碳排放。

创新并不是一件容易的事,不可避免会遇到很多难题。从传统冶炼领域转战氢冶金领域,很多新技术都在磨合尝试阶段,国内国际都没有经验可以借鉴。为此,公司组建了氢冶金技术创新工作室,研发人员、工作人员通过学习培训,不断提升对氢能技术的掌控能力。同时,公司与国外知名企业合作,深耕氢能与钢铁的融合创新、协同发展,跟踪世界氢冶金技术的研究与发展,推进低碳冶金技术的革命性创新与突破。

2021年5月,张宣科技开始建设120万吨氢冶金示范工程。2022年12月16日,氢冶金示范工程一期全线完工。2023年5月15日,氢冶金示范工程一期实现达产达效,直接还原铁各项指标达到国际一流水平。与同等生产规模的“高炉+转炉”长流程工艺相比,氢冶金示范工程一期每年可减少二氧化碳排放80万吨,减排比例达到70%以上;二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘排放分别减少30%、70%和80%以上。中国钢铁工业协会发贺信表示,这是氢冶金核心技术突破的重大突破,是中国钢铁史乃至世界钢铁史上由传统“碳冶金”向新型“氢冶金”转变的重要里程碑。

氢冶金示范工程投产不久,张宣科技围绕氢冶金示范工程的经济性和低碳价值发挥等攻关取得许多显著成果。“喷氧竖炉一近零碳排放炉新型短流程技术开发与应用项目”被列为国家发展改革委核



张宣科技120万吨氢冶金示范工程一期。 罗文琛摄(中经视觉)

9.7%,竖炉还原段温度提高4%,直接还原铁日产量提升350吨,效果立竿见影。”张宣科技氢冶金作业区作业长吕志敏说。

优化管理方式

在深耕关键技术的同时,张宣科技持续创新优化管理方式。

“公司成立了氢冶金创新工作室,每天召开攻关会,全力将氢冶金示范工程先优势转化为有效竞争力。”吕志敏说,“氢冶金示范工程采用氢气作为还原气体,与国际上以天然气为还原气体的制备还原工艺有很大区别,有许多无人触及的未知领域,也有不少难以预料的问题出现,都需要去领悟、摸索、完善、解决。为此,我们努力优化生产管理和技术管理。”

在生产管理方面,张宣科技采用工厂数字孪生智能技术,将氢冶金产线“克隆”到云端,在中控室对设备进行在线监测、智能诊断、预防性维护,让生产变得更智慧。

在技术管理方面,张宣科技建立科学的工作程序,合理利用企业技术力量和资源,注重技术革新。氢冶金作业区通过规范化、系统化实施氢冶金示范工程,一个参数一个参数地调整,逐渐摸索出最佳生产参数,煤气单耗由原来近800立方米降至620立方米,仅此一项就日降成本12万元。

氢冶金公司总经理路鹏介绍,目前,公司在氢冶金领域共翻译各类技术资料70余份,设计图纸200余份;申请氢冶金技术相关专利50项,启动编制国家及行业标准7项;河北省“氢冶金低碳技术重点实验室”项目落户张宣科技,实施的“氢基竖炉一近零碳排放炉新型短流程技术开发与应用项目”被列为国家发展改革委核

技术攻关专项。

通过持续改进管理,张宣科技的生产能力得到进一步提升。如今,氢冶金示范工程的生产效率稳步提高,直接还原铁最高日产量达到1610吨,关键指标金属率最高达到95%以上,年碳减排量可达80万吨。

聚焦市场需求

在张宣科技特材研制公司特产区,记者看到,一块通体发红的大型锻件被机械臂从燃气加热炉内取出,送至快锻机下进行变形加工,经过深度冷却之后,用大型运输车运出。

“这是我们应用直接还原铁产品冶炼的高端模具钢,用于特大型装备领域,每块重6吨至7吨,纯净度极高,平均冲击功达到20焦耳,远高于北美压铸协会对高级优质模具钢的等级要求,关键质量控制水平达到行业领先,在国际和国内市场都受到青睐。”张宣科技特材研制公司特产区作业长柳金瑞说。

张宣科技销售公司总经理李旭日表示,为实现碳达峰碳中和目标,推动全面绿色转型,下游用钢行业特别是出口型制造行业对绿钢需求强劲。为适应绿色钢铁产品快速升温的市场需求,公司全力打造“氢冶金+电炉”短流程高端绿色金属材料产线,聚焦国家战略需求及先进制造业发展方向,向客户提供内燃机用热端材料、特种合金、高端模具用材料及一体化综合服务解决方案。

通过推陈出新,发挥优势,张宣科技取得一系列成果。公司批量生产的输电导线领域新型高强股钢,关键性能指标达到行业领先水平,并用于国家电网大容量输电线路改造项目;应用近零碳排放技术,

定制生产的150余吨宽度为1150毫米的超大尺寸绿色低碳模具钢板顺利交付客户,售价高出常规模具钢千元以上;利用真空感应炉、真空自耗炉生产的高强度高韧性合金钢,被用作涡轮增压发动机零部件用钢。

截至2023年10月底,张宣科技通过氢冶金技术支撑,共开发新型高强股钢、哈氏合金、耐蚀合金、精密合金等60多种高端绿色新材料。

“源于钢铁、超越钢铁;低碳变革、氢启未来。”秉持这个发展理念,张宣科技将继续大力实施创新驱动发展战略,增强创新能力和核心竞争力,力争2035年建成近零碳排放企业,成为钢铁工业绿色转型示范区。



张宣科技氢冶金示范工程主控室。

罗文琛摄(中经视觉)