

智能化是制造业高质量发展的重要特征和必要途径,能驱动制造业技术升级、效率变革和价值再造,提升制造业 供给水平和能力,为市场创造更多新兴价值。

要优化智能化发展生态,推动龙头企业智能化标杆建设,支持中小企业智能化改造升级,建立完善智能化政策服 务、综合保障和水平评估体系,形成智能化发展良性生态。

# 智能化驱动产业升级

智能配置生产要素带来量大质优的 产品,智能洞察消费者需求生产更适销 对路的商品,给产品添加智能化因素激 发消费兴趣……智能化对改善供给支 撑、加速释放市场潜力正发挥着日益重

"我们加速数字化转型进程,推动智 能工厂建设规模扩大和水平提升,已建 设近万家数字化车间和智能工厂。打造 智能制造新场景、新方案、新模式,产业 提质增效成果显著。"工业和信息化部总 工程师赵志国说。

#### 创造更多新价值

"智能化是制造业高质量发展的重 要特征和必要途径,能驱动制造业技术 升级、效率变革和价值再造,提升制造业 供给水平和能力,为市场创造更多新兴 价值。"赛迪智库信息化与软件产业研究 所数字经济战略研究室主任高婴劢说。

赛智产业研究院院长赵刚认为,智 能配置各类生产要素,实现机器人加工、 柔性排产、智能设备监测、智能仓储物流 等,有助于提升生产效率。

智能化生产模式能全面重构传统制 造体系,在以需定产、全过程协同、机器 预测性维护等方面具有突出优势,能让 制造更"智慧",从而加速实体经济效率

比如,京东京造依托反向定制模式, 从市场和用户需求出发,帮助工厂建立 新的产品研发概念,深入上游生产环节, 在原创设计等方面持续赋能工厂。同 时,发挥供应链整合和直连工厂创新优 势,提升产品"质价比"体验。在2023年 "双11"期间,不少采用这种模式合作推 出的产品销量火爆。

"智能化产品和服务将更好满足市 场动态变化和消费者多元精细的需求。 例如,智能音箱、智慧家居、智能网联汽 车等新产品不断涌现,让人们生活更加 便利,也引发了包括汽车娱乐、智慧餐 厅、无人超市等在内的新兴消费方式,创 造更多新价值。"高婴劢说。

智能化产品既能提高消费者的亲切 感、体验感和满足感,也能为企业建立与 客户的实时连接,在线实现产品升级和 服务优化。赵刚举例说,新一代智能网 联电动汽车,因为具备自动驾驶、语音智 能控制、实时联网等新功能,深受消费者 喜爱,带动新一轮换车热潮。同时,汽车 制造企业也可以动态获取消费者需求变 化数据,按需及时改善供给支撑。

### 智能制造是主攻方向

制造业高端化、智能化、绿色化被视 为扩大高质量供给的有效手 段。其中,"制造业 智能化转型

是一个系统工程,涉及各行业全链路智 能化转型,体现在智能设计、智能制造、 智能设备监测、智能仓储、智能物流供应 链、智能营销、智能客服和智能化产品等 多个方面。"高婴劢说。

工信部连续多年开展智能制造试点 示范工作,聚焦消费品、装备制造、电子信 息、汽车、石化钢铁等领域,重点放在智能 工厂整体转型以及单个或多个制造环节 智能场景的建设方面,取得突出成效。

联想集团合肥产业基地是全球最大 的智能计算设备研发和制造基地,也是 一座屹立于世界制造业最高水平的"灯 塔工厂"。联想集团副总裁阿木介绍,在 新IT架构的支持下,以排产为例,曾经需 要6个小时的庞杂过程,单次计算时间被 缩短至不到2分钟,排产仅需5分钟即可

截至2023年12月,全球"灯塔工厂" 共有153座,其中中国有62座,占据了近 半数份额。"我国制造业智能化转型在全 球处于领先水平。"赵刚认为,"灯塔工 厂"代表着全球制造业智能化转型顶级 水平,而我国是世界上拥有最多"灯塔工 厂"的国家。这些"灯塔工厂"广泛分布 于消费品、汽车、家用电器、钢铁制品等 多个领域,反映出我国智能工厂建设规 模和质量的突出优势。

目前,各地建设的数字化车间和智 能工厂已近万家。工信部数据显示,其 中2500多个工厂达到智能制造能力成熟 度2级以上水平,也就是实现了核心业务 环节的数字化网络化;209个工厂探索了 智能化升级,积极采用智能产品设计系 统、智能化生产线、智能设备监测、智能 立体仓库、智能物流车等系统,不断提升 生产效率。

"在智能化转型领先行业的核心业 务环节,智能化达到较高水平。我国家 电、电子、汽车、钢铁、食品等行业智能化 转型水平较高。据统计,电子制造行业 数字化装备渗透率达到72%;装备制造行 业数字化研发设计率达到68%。"赵刚说。

### 紧抓人工智能新机遇

以大模型为代表的人工智能发展呈 现出技术创新快、应用渗透强、国际竞争 激烈等特点,正加速与制造业深度融合, 深刻改变制造业生产模式和经济形态, 展现出强大的赋能效应。

工业和信息化部运行监测协调局局 长陶青介绍,工信部将推动重点行业智 能化升级,加快制造业全流程智能化。 深化人工智能技术在制造业全流程融合 中的应用,大幅提升研发、中试、生产、服 务、管理等环节智能化水平。推进人工 智能试点示范,拓展特色应用场 景,加快"智改数转",形成现 实生产力,提升制造业 发展质量

和效益。同时,推动智能产品和装备发 展。发挥大模型强认知、强交互、强生成 的特点,促进高端装备、关键软件、智 能终端的升级迭代,提升重点产品和 装备智能化水平。

我国制造业量大面广,在技术 水平、工艺流程、实施能力等方面存 在明显差异,导致智能化发展不均 衡、进程不一致。各行业智能化发 展模式、路径、重点也各有侧重,不 能一蹴而就,也无法简单模仿复制。

制造业智能化转型仍有较大改 进空间。调研显示,我国实现单点 智能或深度智能化的制造企业还远 远不够,具备产业集群服务能力的 智能化平台明显不足。很多制造企业 的智能化转型仅限于车间、工厂和企业 内部,亟待建立健全产业互联网智能化 平台,实现研发、设计、生产、供应商、物 流商、渠道商和客户的产业链协同。此 外,中小企业智能化转型投入少,应用程 度低,转型成果不突出。

赵刚认为,大模型等通用人工智能 技术革命将全面提升智能制造能力 成熟度。5G+远程操控、工业

数字孪生仿真、智能机器人、 数字工程师等新技术将广泛 应用于智能工厂,推动制造 业生产效率跃升。产业互联 网平台将全面整合全链路数 据要素资源,促进创新链、产 业链、供应链智能协同,不断 推进供给侧和需求侧结构优 化。国产芯片、高端工业软 件等信息技术应用创新不断 深入,将突破制造业智能化 转型"卡脖子"问题。

"应重点在立标准、强服 务、建生态等方面有所突 破。"高婴劢表示,要发挥标 准的支撑和引领作用,加强 基础共性标准和关键应用场

景标准的研制和推广应用。提升智能化 解决方案服务能力,培育发展面向智能 化需求的架构设计、系统集成、产品定 制、场景建设、运营维护等解决方案,切 实解决用户企业"如何智能化""怎么智 能化"的问题。要优化智能化发 展生态,推动龙头企业智能化 标杆建设,支持中小企业智 能化改造升级,建立完 善智能化政策服务、综 合保障和水平评估体 系,形成智能化发展

右图 在山东乳山市远景 能源零碳产业园,工作人员在风机 轮毂前作业。 新华社记者 郭绪雷摄





在位于吉林长春的一汽解放17智能工厂内,智能 机器人在进行车辆玻璃装配及涂胶工作



造完成的船舶正在进行舾装。计海新摄(中经视觉)

江苏省太仓港经济技术开发区一家造船企业,建

李和风

智能化是全球制造业发 展的大势所趋,也是中国制 造业高质量发展的必由之 路。作为激发制造模式和产 业形态深刻变革的重要抓 手,智能化能够实现技术路 径再造、竞争优势转换,释放 更多效率和品质提升空间, 促进制造业实现高效率。高 精度发展。

当前,虽然我国制造业 竞争优势明显,但效率效益 水平仍需提升。随着人口红 利逐渐减弱、土地供给趋于 紧张、环保要求不断提高等, 制造业综合生产成本刚性上 升,需要新的增长点来支撑 制造业继续保持较高发展速 度。加速数字技术在制造业 中的应用推广,推进制造业 发展模式向智能化转型,是 推进新型工业化的重要一 环,可以更好赋能经济发展, 塑造我国制造业新优势。

近年来,各行业企业积 极开展智能化转型探索。例 如,推动业务形态由传统产 品向智能产品+智能服务转 变,产业组织方式由基于供 应链、价值链向网络化、平台 化组织转变,创新范式向数 据、人工智能驱动范式转变, 技术架构向平台化、分布式、 高敏捷形态转变等,为制造业 智能化发展开辟可行路径。

产品和生产过程的智能化是制造业智能化发展的 两个方向。近年来,我国在人工智能、5G、云计算等新 一代信息领域取得长足进步,推出小到智能音箱、大到 智能汽车等产品,不仅丰富了百姓生活,也促进了产业 技术创新,积累了一定的技术和制造优势。在生产端, 一批实时感知、数据驱动、柔性敏捷、网络协同的智能 工厂项目正抓紧建设。

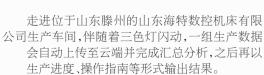
作为制造业智能化发展的推动者,政府应加强顶 层设计。着眼于新一轮科技革命和产业变革新机遇, 超前布局新兴领域,培育一批标杆性的智能制造企业, 牵引整个制造业加快智能化转型。鼓励云计算、人工 智能等领域的科学研究,利用先进理论提高生产效率 和质量,提升制造业的核心竞争力。

作为推进制造业智能化转型的重要主体,制造企 业应围绕5G、人工智能、数字孪生等领域加快前瞻性 布局,研发一批具有自主知识产权的智能装备新产品, 不断提高生产智能化程度。关注涵盖研发、设计、生 产、销售、服务等环节的全价值链数智化改造,谋求智 能化水平的跨越式发展。

未来,不仅要关注产品和生产过程的智能化,更要 推动"技术+市场"融合,引导和鼓励企业在品牌营销、 售后服务等环节加强融合创新,开展多场景、全链条、 多层次智能应用示范,实现全产业链的智能化升级。

## 数智化平台赋能转型

本报记者 黄 鑫



山东海特数控机床有限公司副总经理杜 明泽告诉记者:"传统生产模式已经无法满足 公司业务拓展带来的新需求,例如排产计 划、记录生产数据等都依靠人工完成,这导 致对生产交付日期把控不足,定制化订单 等方面也存在问题。我们发现必须依靠 数字化手段来解决公司遇到的难题。"

杜明泽介绍,海特机床与浪潮云洲 工业互联网有限公司合作搭建了智 能生产管理系统,对生产设备联网, 实时采集设备运行数据。通过采数、 算数、用数,实现设备异常预警、设 备效率分析、设备产能分析以及数 据可视化展示等,解决设备管理不 透明问题,提高企业设备管理效 率、设备利用率。随着大量生产 数据用起来、活起来,海特机 床的订单及时交付率提升超

过50%,设备综合效率提升超

过20%,工作效率提升26%,产品毛利率大幅改善。 "设备互联、万物互联为生产企业带来红利。"杜明

新型工业化正加快推进,制造业生产智能化也 在提速。工业互联网是生产智能化的关键实施路 径。面对中小企业数字化转型痛点,浪潮云洲通过 部署数字化转型公共服务平台,以及低成本、快速 实施的技术改造,在耗材、机床、暖通等行业推动数

同时,聚焦装备、电子、化工、采矿、钢铁、能源 等行业,浪潮云洲为大型企业提供"精益+智能"、质 量基础设施工具化服务,全力推动生产智能化。

在鲁南中联水泥有限公司,监控室屏幕上各种 生产数据实时跳动,10余名技术工人通过浪潮云洲 扁鹊设备健康管理系统,远程察看并实时控制水泥 生产工艺。

据了解,鲁南中联水泥有限公司应用浪潮云洲 扁鹊设备健康管理系统,在关键设备及工艺上部署 了600余个传感器,用于精准采集水泥生产过程中 的实时数据。结合平台端的10余类水泥工艺智能 控制及诊断模型,配合水泥数字孪生仿真系统,实 时仿真水泥"两磨一烧"生产工艺并进行全流程精 准控制,使生产效率提高5%,设备故障率降低50%,

非计划停机时间减少70%。

当前,浪潮云洲基于跨行业跨领域工业互联网 平台等核心能力,独创工业互联网赋能数字化转型 的"工"字结构模式。其中,工业数字基础设施是底 座一横,生产智能化是支柱一竖,产业链供应链协 同是顶梁一横。立足"工"字结构模式,浪潮云洲构 建起"采数、算数、用数"体系,让数据在一二三产 业、产业链供应链上流动,推动数实融合。

例如,在山东平阴县,浪潮云洲赋能当地的 玫瑰产业。在种植环节,通过"数据+模型"指导 农户精细化种植和合理安排采收,保障鲜花产量 产值和稳定高效供应。通过对玫瑰加工环节智能 化改造, 指导烘干车间合理安排产能, 实现降本 增效。在营销环节,通过构建全生命周期质量提 升体系,赋予30多种100多个产品质量码,使产 品可信、可追溯。3年来助力平阴玫瑰产值提升

浪潮集团执行总裁、总工程师肖雪表示,加速 新型工业化,构建现代化产业体系是实现数字经济 与实体经济深度融合的关键任务,在这个过程中企 业应积极发挥主体作用。浪潮云洲将大力推动生 产智能化,助力传统产业转型升级,促进经济社会 高质量发展。

