

# 畅通上学路需环卫+平安

城市杂谈

展通学公交服务规模,在8个区新增通学公交线路40条,总计开通通学公交线路273条,服务学校108所、学生1.46万人。这是去年9月北京推出通学公交试点,提供从家门到校门“点对点”服务以来,在“一人一座”“手递手接送”的基础上,进一步扩大服务规模,护航送学路。

通学公交是北京的一项创新服务,在社区端和学校端设置站点,突出乘车方便和快速杨学到达。滚滚车流中,通学公交的往来不算显眼,但其增加了运营线路,对广大学生和家长的来说无疑是个好消息。根据需求对线路进行合并、拆分、撤销调整,“成熟一条、开通一条”的工作思路,体现了交通部门的良好用心。

大城市人口高度集中,机动车数量多,容易出现交通拥堵,中小学生在日常通勤的安全性、便利性备受关注。通学公交是优化超大城市治理的创新探索,是解决家长急难愁盼问题的“及时雨”,但当下惠及的只是少数学校和家庭。对于中小学生在高峰时段出行的刚需群体来说,畅通其上学路

不仅需要通学公交这样的创新,也需要对涉及交通通行全流程各环节更周密细致的安排调度。

比如,对很多用私家车接送孩子的家长来说,送学路之后,还有通勤路。近几年,一些地方通过对学校门口扎堆即停即走的私家车加强疏导管理,在集中下车点安排好开关车门、护送孩子入校的志愿者,用简单的“举手之劳”缩短车辆停靠时间,有效提高了学校门口的通行效率。

在城市公共交通领域,可以统筹的事情更多。比如,公交启用开学行车时刻表,增加班次,缩短发车间隔,延长高峰运营时间;轨道交通在临近学校较多的线路上保证充足运力,确保学生往返;共享单车加强运维力量,提高运维效率,快速反馈并及时处理问题;等等。只有每个环节目标一致,丝滑衔接,环环相扣,才能真正解决学生和家长的后顾之忧。

其实,对大城市而言,影响路况的因素很多,通勤上学、走亲访友、休闲聚会、观展观演等出行需求叠加,城市路网交通高位运行,出现早高峰时段提前、拥堵持续时间延长等现象也属正常。人们期待更多的是怎样更系统高效地设计、调度、使用好有限的资源,最大限度满足不同群体的出行需求,用更多的创新、实践再“向前一步”,真正体现出特大城市精细化、便利化治理的“软实力”。

本版编辑 张虎 美编 王子莹



日前,在安徽省巢湖市柘皋镇汪桥村后山上,光伏发电设施不断输送着绿色能源。近年来,巢湖市坚持生态优先、绿色发展理念,充分利用荒山、坡地等发展光伏产业。  
马丰成摄(中经视觉)

## 青岛莱西市——

# 创新营商服务助企业轻装上阵

本报记者 刘成

“一周之内就拿到了‘三证一书’,不愧是‘金牌团队’。”日前,青岛天邦新材料有限公司顺利拿到了高性能纤维复合材料生产线项目的施工许可证等,企业办事人员李平对山东青岛莱西市“我莱办”金牌服务团队的高效服务赞不绝口。

该项目为今年山东省和青岛市重点项目之一,亟待完成项目土地、施工许可等手续开工建设。面对紧迫的施工工期,青岛莱西市纪委监委护航专班、莱西市自然资源局、莱西市行政审批服务局等部门组成的“我莱办”金牌服务团队主动靠前服务,下沉项目一线现场办公,为企业提供“一对一”帮办服务。

“对企业来说,早一天开工就早一天投产,早一天见效益。我们按照‘拿地即开工’模式,组织多部门对项目进行提前预审、容缺受理、并联推进,协助企业一周之内完成土地证、规划许可证、施工图审查合格书、施工许可证办理。”莱西市“我莱办”金牌服务团队服务专员、莱西市行政审批服务局建设项目科负责人王晓亮介绍。

为更加高效地统筹全市服务资源,做好服务项目的“第一公里”和“最后一公里”,今年以来,莱西市以高效能制度创新为抓手,聚焦项目服务提质增效总目标,组建“我莱办”金牌服务团队,为项目提供全要素服务,注重全流程保障,推动各类项目诉求精准落实解决。截至目前,“我莱办”金牌服务团队已协助40个省市重点项目完成开工手

续,为多个项目解决各类困难。“从项目招引落地到建设投产,金牌团队会全程跟踪服务,确保企业诉求层层有人抓、事事有人管、件件有回应。”莱西市“我莱办”金牌服务团队领导小组办公室副主任、莱西市行政审批服务局党组成员、副局长张所芹介绍。

“金牌团队”是莱西市持续提升作风能力,优化营商环境的一个“片段”。在为企业提供全生命周期服务的过程中,莱西市坚持建机制、优流程,深入推动简政放权,为企业真减负,紧盯经营主体准入、项目建设、生产要素保障过程中存在的难点、堵点逐一破题,助力企业在市场竞争中轻装上阵。

莱西市行政审批服务局党组成员、公共资源交易中心主任董仁涛介绍,莱西市将分散在多个部门的5个市政设施建设项目审批事项以及水、电、气、暖等7个报装服务事项整合为市政公用审批服务“十二事合一”,申请材料由16件压缩为5件,审批时限由21天压缩为3天,通过优化审批流程,最大限度提高审批效率。同时,开展“百优进千企”送政策上门服务,覆盖4100余人次……

从帮代办办优服务到优化审批流程降成本,从助企惠企到优企强企,聚焦构建全生命周期金牌营商服务体系,莱西市不仅致力于助企纾困解难,还积极思考如何推动本地企业做优做强,实现

当地营商环境的创新突破。

“产品质量有了明显提升,产品竞争力强起来了,订单产值也在不断增加。”作为“提质强企”行动实实在在的受益者,青岛日之容塑料制品有限公司企管部部长毛长军深有感触,“政府帮我们请来了省里的专家,现场根据出厂检验记录进行质量分析,并‘一对一’指导制订改进措施”。

据悉,莱西市坚持问题导向、有解思维,以助力企业提质增效为目标,大力实施“提质强企”行动,通过强化技术支撑、开展质量问诊、帮扶监管并重等措施,以制度化、标准化服务体系赋能企业健康发展。

“我们聘请了16位山东省认证协会资深评审技术专家,对16家食品相关产品生产企业的生产过程、质量控制、产品出厂检验等进行技术指导。”莱西市市场监督管理局副局长张政表示,“目前,专家已指导企业解决个别标准理解不全面、关键控制点工艺文件相关参数规定不具体等问题39项,企业的产品质量得到有效提升”。

围着企业“转”、紧盯企业“盼”、鼓励企业“干”、引导企业“变”。莱西市厚植经营主体成长的沃土,也极大地激发了当地企业投身创业的热情,迎来了政企合作的“双向奔赴”。今年以来,莱西市新增经营主体6574户,68个省市县重点建设类项目全部开工,全市44个省市县重点项目施工许可完成率达90.91%。

# 塑造转型升级新优势

## ——浙江台州黄岩区做强模具产业集群



露头角。“今天不创新,明天就落后,后天就被淘汰。”梁正华告诉记者,多年来,从引进国外先进流水线,到消化吸收,再到自主研发关键装备、关键技术,企业不断攻关。

作为汽车模具产业的代表企业之一,凯华公司的节能汽车微发泡成型技术实施方案通过了工信部工业强基项目验收。凯华公司项目总监蒋建华介绍,在保证强度的前提下,运用微发泡技术,最多可减重20%,顺应了汽车节能减排轻量化的大趋势。

20年过去了,凯华的市场占有率做到了注塑模具领域的全球前列。目前,企业在注塑模具领域拥有200多项国家专利。“我们要

继续聚焦主业、拓展新赛道,加大自主研发创新,向着更高的发展目标不懈努力。”梁正华说。

凯华公司的成长,是黄岩模具行业发展的缩影。据中国模具工业协会统计,全国200多家重点骨干模具企业中,黄岩有22家,数量居全国县级首位。其中,国家级专精特新“小巨人”企业6家,单项冠军企业1家,隐形冠军企业1家。黄岩的注塑、吹塑和挤塑等塑料模具产量,分别占全国的30%、40%和80%。

台州市黄岩区经信科技局局长徐荣信说,当地正加快攻关“卡脖子”难题,积极培育模具行业专精特新中小企业,打造更多“小巨人”企业、制造业单项冠军企业。

### 提升产业链韧性

提升产业链供应链韧性和安全水平是推动高质量发展的基础。黄岩区的模具产业同样不例外。

此前,虽然黄岩区已形成较为完整的模具产业链,但关键一环——模具晒纹工艺相对落后,存在数字化程度低、化学蚀刻污染严重等短板。而这一工艺决定着产品表面的美观度和质感。

不久前,专业从事模具晒纹的台州嘉龙科技有限公司在黄岩投产。“新车间应用无污染的激光纹理技术,突破了传统‘晒纹’工艺局限,可以控制每个细节方位和尺寸,确保模具设计师最初的构想能够得到准确实现。”嘉龙科技公司董事长龚宜明说。

最近,主营汽车配件塑料件模具的浙江万豪模塑有限公司负责人陈星亮找到龚宜明洽谈合作事宜。“汽车行业订单周期短,以前要跑到外省雕刻模具,费时又费力。”陈星亮直言,现在在家门口就能实现激光纹理,他可以放心地接更多订单了。

位于黄岩北城街道的安瑞光电台州分公司,一套套知名汽车品牌的车灯模具正装箱交付。与传统模具企业不同,这家为知名汽车主机厂配套的企业车间里,没有大型模具数控加工机床等设备。企业负责人朱建明道出缘由:“台州分公司每年产值近亿元,而设备等固定资产投资只有1000多万元,背后依靠的就是当地完善的模具加工产业链。”这家总部位于安徽芜湖的企业,只带来研发团

队,就能够在黄岩实现高端模具的批量化生产。

180余家模具设计、造型、编程服务企业,50多家模具钢配送和加工企业,3000多家模具加工点和配套经营商户,让拥有高新技术的国内外模具企业随时到此“拎包入住”、快速投产。

### 加速数字化转型

从最初机器人到智能化改造,再到如今的“未来工厂”,黄岩区的模具产业加速向数字化转型。

在黄岩智能模具小镇客厅,一块长10米、宽3米的大屏上,实时滚动着模具产业的相关数据。鼠标一点,历史记录便一目了然。“借助‘产业大脑’,我们解决了传统加工过程不透明、技术创新不足、人才培养慢等痛点,确保及时研判产业发展趋势,促进产业稳步提质。”黄岩模具产业大脑运营公司总经理张继堂说。

以“产业大脑”为支撑,黄岩区的模具产业集群通过标准先行引领、头部企业示范、梯度渐进路径,激发企业数字化转型动力。目前,黄岩区规模以上模具企业数字化改造覆盖率达85%,大量小微企业也通过加入云平台,搭上数字化快速列车。

在浙江精诚模具机械有限公司,生产线有条不紊地运行,数字化大屏幕上精确显示着每一道工序。该公司董事长梁斌告诉记者,此前,面对大批订单,企业运用数字化技术破解了产能不足难题。

据了解,精诚模具开发出不停产监测中心、设备资源可视化中心、透明化生产等模块,并与指挥中心快速联动。得益于数字技术支持,如今设计、采购、生产、包装、发货等各流程情况均可在电子大屏幕上实时了解。

目前,黄岩区有各类注塑机约5万台,配套工业机器人、机械手近8000台,智能生产线500条。此外,黄岩区的模具数控化率达85%以上,高于全国行业平均水平。徐荣信表示,作为长三角南翼制造业重镇,黄岩区正以数字技术为引擎,大力打造模具产业集群标志性数字化应用场景,加快未来产业创新驱动发展,积极构建现代化产业体系,绘制新质生产力“数字蓝图”,当好传统制造业转型升级“模范生”。



近年来,福建省泉州市以小流域为单位,持续推进水土流失综合治理。今年以来,泉州市已建成11.52公里水土保持生态清洁小流域。图为近日拍摄的泉州市安溪县城南水城风景。  
陈春春摄(中经视觉)