忠阳车评

全球汽车产业迎来整合大潮

近日，关于东风汽车与长安汽车“合并重组”的消息刷屏。起因是两家企业及相关上市公司9日同步密集发布公告，称双方的间接控股股东“正在与其他国资央企集团筹划重组事项”。

东风汽车、长安汽车和一汽集团，被业界称为三大汽车央企。每隔一段时间，舆论场上都会听到三者“合并重组”的传闻。此次真相究竟如何，还需要相关方新的信息披露，答案才能明朗。不过，全球汽车产业整合大潮暗流涌动，也是不争的事实。

此前，为应对特斯拉与中国车企崛起的冲击，本田汽车和日产汽车宣布启动整合谈判，试图合并为全球第三大车企。虽然近日双方表示终止合并谈判，但是仍然表明，面对全球汽车产业百年未有之大变局，日本车企也在通过尝试整合重组，寻找新的突破。考虑到日产已深陷经营困境，其与潜在第三方整合重组或许并不遥远。

推动全球汽车产业整合大潮的主要力量是科技革命。当前，新一轮科技革命引发的电动化和智能化产业变革，不仅在重新定义汽车产品，也在重塑汽车市场竞争格局。令人振奋的是，在这一颠覆性进程中，中国汽车产业紧紧抓住变革战略机遇，通过创新驱动，实现换道超车，走在了全球汽车产业技术变革的前列。包括新势力在内的民营车企，借助插电混合技术主流化和纯电车型普及化的优势，推动国内和全球汽车市场竞争格局与趋势剧变。目前，比亚迪和吉利已跻身全球汽车销量前10名。预计到2030年，全球销量前10名榜单还将出现更多中国车企的身影。

对比民营车企的突飞猛进，部分国有车企电动化和智能化转型则显滞后，亟待加快改革步伐。如果说，早年国有车企的市场竞争优势更多依赖与外资品牌建立合资公司，并引进和推出颇受市场青睐的传统燃油车型，今天这个优势已不复存在。作为汽车行业国家队，汽车央企通过资源整合，实现改革突破，对于落实“国有资本向战略性新兴产业集中”，破解国有企业“新能源汽车发展不够快”难题，既是战略上的考量，又有现实紧迫感。

从政策上看，“合并重组”导向很明确。党的二十届三中全会提出，推动国有资本和国有企业做强做优做大，增强核心功能，提升核心竞争力。国家发展改革委表示，将继续通过政策引导、规范监管等方式营造公平竞争的市场环境，推动汽车产业转型升级和企业优化重组。工信部曾多次提及，鼓励优质新能源汽车企业兼并重组，做大做强，推动提高产业集中度。显然，这些政策为汽车央企“合并重组”提速增添了动能。

从市场上看，价格战引发的淘汰赛加速产业整合。据不完全统计，目前中国市场上共有70多家车企（集团口径），在中国生产和销售的乘用车品牌共有120多个，且大多数车企月销量不高。而国外市场上乘用车（或轻型汽车）企业集团不超过15家，品牌不超过40个，中国汽车企业和品牌数量仍然过多，市场集中度有待提高。当然，欧美两大市场历史上也曾有几百家汽车企业，是经过残酷的优胜劣汰和行业整合，才有了今天的“剩者为王”和高市场集中度。客观地讲，全球汽车产业发展史，既是一部技术创新史，更是一部兼并重组史。

当下舆论场对东风汽车与长安汽车“合并重组”的讨论，大多集中在“谁主导谁”的问题上，有的还将两个央企的销量加在一起，得出新的汽车公司将跃升为世界第五大汽车集团的结论。这样的“合并重组”思维与逻辑，多少有些简单或者片面。全球汽车产业兼并重组史早已证明：规模只是手段，而非目的。唯有将“合并重组”的变量转化为创新动力，实现“1+1>2”的效果，企业才能真正成为全球汽车产业的领导者。这也是我们在迎接汽车产业整合大潮来临时，务必保持清醒的关键。

上海“EUP竖井智慧车库”项目建设中，技术人员正在进行管片安装。 李丽云摄（中经视觉）

中国

1月9日，位于山东省济南市黄河北岸的中铁十四局黄河管片生产基地，随着最后一环管片完成浇筑，济南市黄岗路穿黄隧道管片生产顺利收官。

管片是盾构隧道的主要装配构件，也是隧道的永久衬砌结构，犹如坚固的“金钟罩”，保障隧道的整体质量和安全。黄河管片生产基地总工程师田雨介绍，基地配备了国内先进的第五代超大直径盾构管片绿色智能生产线，并在清模、喷涂、收面、运载、扫描等工序上使用智能机器人操作，不仅大大提升了自动化程度，减少了人工操作误差，还提高了作业效率。在高科技的运用下，该基地仅用10个月，就安全、优质、高效完成全部管片生产任务，为实现隧道贯通目标奠定了坚实基础。

近年来，中国铁建股份有限公司重塑科技创新体系，加快核心技术攻关和成果转化，推动科技创新自立自强。

在上海，中铁十五局智慧车库负责人王文灿正指挥操作手操纵全球最大竖井掘进机“梦想号”向地下52米掘进，单个竖井开挖直径达23.02米。这是一个集设备、操作、监控、维保、管理智能化于一体的现代化智慧车库，几百个车位可通过手机一键触达，停取车时间平均只需90秒。

“随着城市发展，停车难越来越成为困扰城市居民和政府部门的突出问题。”中铁十五局上海智慧交通科技有限公司负责人牛俊涛告诉记者，“停车难的本质就是深部地下空间利用不够。”针对这一问题，中铁十五局创新性提出深部地下空间立体停车方案。2022年，中铁十五局上海智慧交通科技有限公司正式成立，“EUP竖井智慧车库”项目在上海落地。该项目地上占地面积为286平方米，地下占地面积却达836平方米，可停放车辆304辆，是同等面积地上停车场停放车辆的10倍，为纾解城市停车难问题提供了智慧解决方案。

中国铁建在创新方面取得重要成果。由中国铁建研发的高端大功率液压凿岩机和低净空全套管全回转钻机设备两项成果入选国资委《中央企业科技创新成果推荐目录（2023年版）》；在国家知识产权局2024年首届专利产业化优秀案例评选中，铁建重工“超大直径竖井掘进机及系列产品”成功入选全国专利产业化十大典型案例。

中国铁建还成立了地下空间研究院，设立了地下空间科技专项研发资金，开展地下空间利用领域科技攻关工作，研究内容涵盖地下空间利用方向，从设计、施工、装备、平台到示范等各关键环节，代表了中国铁建在深地空间利用方面的最前沿技术、材料、装备与产品的发展方向，进一步完善了深地空间利用领域技术谱系。

中国铁建以科技创新作为培育新质生产力的突破口，加快推动“1+9+N”科技创新体系建设。“1”即中国铁建科学技术研究总院；“9”即9个产业技术研究院，包括人工智能、绿色低碳、新能源、新材料、高端装备、地下空间、城市更新、海洋经济、智慧运营；“N”是公司与高等院校、科研院所、产业链上下游企业建立的开放式联合研发平台，开展产学研用联合攻关，加快转化为生产力。2024年，港航局—中国海洋大学海洋工程技术联合实验室、中铁长安重工—长安大学新能源智能装备工程技术联合实验室等先后挂牌成立。

科技兴则企业兴，科技强则企业强。未来，中国铁建将不断推动重大科技成果竞相涌流，提升市场话语权，以更加有力的步伐迈向高质量发展新征程。

本报记者 齐 慧

信泰科技——

以技术创新攻克经编行业难题

本报记者 薛志伟

2024年，位于福建省晋江市的信泰（福建）科技有限公司的研发项目——“物联网在绿色鞋面材料全链条智能制造工厂的应用”成功入选工业和信息化部公示的2024年物联网赋能行业发展典型案例。

“自成立以来，公司始终把质量放在发展的重要位置，不断精益求精。”公司副总裁许金泰介绍，企业持续深耕经编行业，业务涵盖纺纱、染纱、经编、纬编、飞织、多工艺组合、成鞋制造、设备制造、智能产品研发定制等领域，为国内外知名品牌客户提供从纺纱到成品智能制造的完整产业链综合解决方案，致力于成为全球纺织类鞋材领域创新标杆企业。目前，信泰科技获评国家级制造业单项冠军。

信泰科技的智慧工厂内，机器正在有序运转。 董严军摄（中经视觉）

产品“说话”

走进信泰科技的展厅，记者看到，入口处的柜子里摆放着不少获奖证书，再往里走，展示着公司近几年研发的新工艺、新材料，展厅中间摆放着由公司生产的面料制成的品牌成品鞋。“这款鞋采用了先进的飞织线雕科技，线雕纹理的颜色、方向、大小、区域均可自由设计。”公司总裁办副主任许剑飞告诉记者。

许剑飞介绍，从创立之初，信泰科技就紧盯鞋面细分领域进行创新，专注于运动鞋面功能性纺织材料关键技术的开发及研究，从织造“一块鞋面料”发展到织就“一个产业”。在专业纺织运动鞋面材料领域，公司研发的产品先后三次获得“海峡杯”工业设计大赛体育组银奖，多类产品在国际和国内市场中均占据领先优势。

多年来，信泰科技始终紧跟行业发展步伐，不断打造优质产品。“有市场就有竞争。要想在竞争中赢得优势，企业必须持续打造有竞争力、有吸引力的产品，促成用户增长，最终实现企业资产周转率和净利润率增长。”公司执行总裁许金升说。

“曾经，市场需要什么，我们就做什么。现在，我们做什么，客户用什么。”许剑飞说，信泰科技用产品“说话”，靠实力“圈粉”，设计研发的产品深受运动品牌企业欢迎。其中，公司原创的双贾卡鞋型已被国际知名运动品牌企业采用，陆续翻单近120万双。

“目前，公司经编产品年产量可达3亿双左右，占总产量的近50%。”许剑飞介绍，经编工艺利用经纱纵行结圈连成织物，生产效率高、支撑性好。2005年起，信泰科技大力投入经编产品的研发与生产，凭借创新研发的三层网布技术，迅速在行业中脱颖而出。该技术通过精密的结构设计，将三层不同功能的网布无缝结合，既提升了产品的透气性、弹性和耐用性，又满足了市场对高性能面料的需求。“以先进的工艺技术构建产品力，公司已成为多家国际知名企业的长期供应商，在经编领域占据领先优势。”许剑飞说。

创新驱动

“幻色提花”“双色透孔”“海藻韵律”是信泰科技2024年获得中国流行面料优秀奖的产品。其中，“幻色提花”由平纹搭配多色提花，做规律式网眼透底纱颜色，局部可做脱层镂空效果；“双色透孔”通过双针床双贾卡设备生产，由平纹、网孔搭配双色提花组成花纹，整体布样手感厚实，视觉效果丰富。

这样的产品创新不胜枚举。一直以来，信泰科技坚持以创新驱动发展，持续加大研发投入。为攻克技术难题，公司组建起由行业顶尖专家、资深工程师以及年轻科研人员构成的研发团队，针对经编、飞织、梭织、鞋面、印染、纬编等多个品类的产品进行创新研发，积极探索前沿科技与制造业的深度融合路径。

公司主要根据市场需求和客户反馈，有针对性地开发产品。公司持续加大研发投入，搭建研发创新平台，培养专业人才队伍。2020年，公司创立信泰研究院，围绕解决现有重大技术难题、前沿科学探索及创新平台建设三大模块开展研究；针对经编、梭织、飞织、鞋面等品类设置相应的技术开发部，进行专项研究。目前，公司研发人员已超500人，共开展科研项目100余项，拥有授权专利700多件。

近年来，信泰科技着力搭建产学研技术合作体系，以合作项目为纽带，与国内外高校及科研机构等开展合作研究。目前，公司已建立联合研发中心、联合实验室等研发平台，从事行业关键共性技术研发，并与产业链上下游企业、高校、科研院所签订战略合作协议，形成产业技术创新联盟，围绕产业技术创新的关键问题，开展技术合作，加速科技成果转化。

“未来，企业将继续以技术创新攻克行业难题，为行业创造更大价值。”公司董事长蔡清来说。

数智升级

2024年5月10日，信泰科技飞织智能仓成功上线。该智能仓将智能仓储、智能输送线、自动导向车、智能升降机等与ERP（企业资源规划系统）、WMS（仓储管理系统）紧密集成，并连接车间的MES（制造执行系统），能够利用大数据分析和人工智能算法，进行高效智能的仓库管理和生产管理。公司数字化中心总监林福思介绍，飞织智能仓项目完成后，将提高每小时300箱的流转效率，每年降低人力成本数百万元。

为提升生产效率，信泰科技对经编车间进行“工业互联网+”升级改造。目前，公司拥有单贾卡纱架机、双贾卡纱架机等设备近千台，占地面积超20万平方米，可实现全流程智慧生产。

2005年，公司开启信息化建设进程；2015年，公司启动数字化战略，构建数字化运营平台；2019年，公司开始进行工业物联网平台建设，与多家头部企业实现战略合作，共同打造物联网生态。“目前，我们已实现以物联网、大数据、人工智能、工业互联网、5G、数字孪生为核心的新一代信息与数字技术的应用。”林福思说。

不久前，信泰科技旗下子公司信泰（石狮）科技有限公司凭借“智能协同作业”“在线运行监测”场景获评省级智能制造优秀场景。其中，“智能协同作业”通过带轴盘头运输车和胚布自动输送线，实现精确导航与智能避障，确保物料运输的安全稳定。

“在监控画面里我们看到，石狮工厂的立体仓库和自动导向车正在忙碌工作，它们正逐步替代重体力劳动。”许剑飞告诉记者，智能化场景显著提升了生产效率和产品质量，同时也降低了生产成本，增强了企业市场竞争力。

“公司将以数智赋能，用科技创新引领产业升级，驱动新技术、新工艺、新材料、新模式的发展，不断提升产品竞争力，努力成为纺织鞋材行业的领军企业。”许金泰说。

本版编辑 向 萌 钟子琦 美 编 倪梦婷

信泰科技生产车间内，工作人员正在操作智能化生产设备。 陈巧玲摄（中经视觉）