### (上接第一版)

在公司苦苦寻求下游应用企业合作的发展 阶段,曾有发达地区因想补齐当地产业链没有上 游企业的短板,通过各种方式找到晶能洽谈。面 对土地、资金、政策的优惠乃至庞大的应用市场 诱惑,晶能仍然选择不离开南昌高新区。"我坚 信,只要坚持战略方向不动摇,坚守品质体系不 动摇,坚定做强自己,就不怕外面的竞争,在哪里 都能发光。假如我的团队人心不稳,核心竞争力 不够,哪怕是再大的市场,也经不起来回折腾。'

科技成果转化和企业高质量发展离不开长 周期资本的支持。2006年以来,金沙江创投持续 18年为其提供多轮资本投资,接受长达10余年 企业"零回报期"。即使在行业波动周期,其他资 本退潮时,金沙江联合资本仍坚定支持晶能跨越 技术研发周期。

金沙江联合资本创始合伙人潘晓峰说,他们 投资晶能就是看准了其未来多元的应用场景, "比如汽车电子,我们看好我国无人驾驶的发展 空间,届时晶能芯片迭代发展就是视觉传感器 件,利润会比车灯高很多。还有智能感应器件, 现在晶能芯片用到的可能只是手机等智能终端 的人脸接近识别功能,未来随着人形机器人产业 的大爆发,将会产生更大的市场需求"。

王敏用"裂变"来形容晶能创造的业绩:"时 间的投入、资金的投入、人才的投入,三者持续累 积到了一定程度就会发生裂变,所谓大力出奇 迹,研发出这些创新成果,催生出了上下游企业, 形成了国产化供应链产业链。"2025年上半年,晶 能光电在极为激烈的竞争中整体销售保持10%

## 推陈出新:面向未来的裂变"秘笈"

在晶能展厅内,一株多彩的硅衬底氮化镓产 业树展示了一束光能带来的"变幻"。产业树的 主根就是硅衬底氮化镓材料,树上结出的"果实" 洋洋大观:红、蓝、绿、黄4种光彩的LED系列产 品,以及功率器件、射频器件系列产品,涵盖通用 照明、植物照明、健康照明等20多类应用。

万物皆有裂痕,那是光照进来的地方。晶能 探索把光应用到一个个新领域,不断刷新着人们 对光的认知。

采访中,记者遇到在晶能洽谈业务的好朋友 科技公司董事长何鹏宇。"我们的智能选矿设备 应用了晶能的全光谱复合光源系统,能够根据不 同矿物元素对特定光谱吸收、反射特性的差异, 精准识别矿石中各种矿物元素,并借助高频喷阀 实现精准分离,助力设备每小时可处理40吨入 选尾矿量。"何鹏宇告诉记者,公司已经将这款全 球领先的国产设备面向世界市场推广应用。

同样基于这种技术,晶能正在配合国内手机 企业研发无需充气的血压监测智能穿戴设备,此 系列产品已经在市场推出。

从2021年开始,晶能与多家大厂配合开发 产品,陆续打入智能穿戴市场,目前心率血氧传 感器模组已实现大批量出货。有供应商这样形 容:"晶能在这个领域是登台最晚的一个,但是现 在已经站到 C 位了。"

"在光电传感方面,晶能投入巨资研发,有 一系列产品新技术的储备。"涂洪平说,"比如无 创血糖监测是国内几亿患者或潜糖人群翘首以 盼的产品,我们在这个领域已经探究近10年, 获得很多有价值的数据,目前正在努力实现产 业化。"

支撑晶能裂变的"秘笈"是有一支精干的研 发团队。晶能人力资源部负责人告诉记者,晶能 的高级研发团队人数占总员工的15%以上。近 年来,晶能先后获评国家企业技术中心、国家地 方联合工程中心等多个省部级及以上创新平 台。2023年1月,晶能光电检测中心获得中国合 格评定国家认可委员会(CNAS)颁发的实验室 认可证书,标志着该中心能力达到国家以及国际 化标准质量管理体系的要求。

截至目前,晶能在外延材料、芯片生产及器 件封装、模组制造的全产业链上形成了数十项核 心关键技术, 牢牢构筑起技术护城河。在闯入硅 衬底氮化镓蓝光LED芯片技术的"无人区"后, 晶能开始为行业"定标准",助力行业在国际市场 上推出中国标准。据统计,晶能牵头制定及参与 起草的国际性推荐标准和国家、行业及团体标准

晶能战略发展部副总监王琼用"全产业链整 合力"来形容他们驾驭光电技术的能力。衬底材 料方面,既有硅也有蓝宝石;产业链条上,外延、 芯片、器件、模组一应俱全;再加上多样化封装技





成 奔摄(中经视觉)

图为晶能光电股份有限公司固晶车间。

术,引领着企业稳步前行。

## 臻于至善:"亿分之零"的跃升

晶能在成长过程中深刻感受到,要朝着行业 领军企业的目标前进,仅仅占领技术制高点是不

"晶能为我们提供的产品表现优异、性能稳 定,出货上亿颗灯珠,没有一颗出现质量问题。" 这是一家手机头部企业为晶能颁发供应商卓越 质量奖的颁奖词。

"亿分之零"是什么概念?手机闪光灯客户 端的品控标准是百万分之一,也就是每百万颗只 允许不超过1颗失效。"亿分之零"说明产品合格 率已经高于行业标准100倍。

"亿分之零"是如何实现的?达到这个水平 的秘密武器之一就是晶能版 MES(智能生产管 理)系统。晶能信息技术部负责人将其形容为 "以软制硬",即以自主研发的软件系统控制成百 上千的硬核机器,实现趋近于零的产品失效率。

记者换上无尘鞋,戴好口罩,穿上防尘防静 电工作服,再经过一道风淋门,就进入了晶能版 MES系统控制下的制造车间。一排排机器整齐 排列,每一台机器上的电脑屏显示着不停变化的 各类参数,偶尔发出的"嘀"响在车间格外响亮, 这是可能检测出不良品的警报。

据介绍,检测出不良品后,MES系统就会将 其坐标进行标记,后续所有作业环节均会自动排 除对标记坐标的加工。如果机器有异常,MES 系统便会立即强行暂停该机器的任何作业,并向 设备支持部门发出提醒,待技术人员确认异常排 除后,系统方可恢复设备的作业。

MES系统是产线管控的大脑,一开始晶能 也是循着行业惯例外购MES系统,但使用多年 经过无数次的二次开发后,仍不能完全满足公司 工艺流程的迭代升级。痛定思痛后,晶能组织内 部的IT团队自主研发晶能版MES系统,从源代 码开始,历经多次修改、调度,系统成功上线。

自主开发的最大好处是可以灵活高效地进 行无限扩展,根据需要开发导入各种功能。例 如,公司产品多达几百款,每一款产品使用的芯 片可能都不一样,靠人工核对标签确认,极容易 发生错误。自研的MES系统增加配料功能,只 需要扫描标签就可自动完成校验。

"就是这小小的标签,促使我们下定决心走 上企业生产管理现代化、过程数字化之路。"涂洪 平给记者讲了一个故事。

2017年,晶能因为一批产品打错了标签,被 合作伙伴暂停供货。"我们的工程师在客户生产

线内测试分析直到次日凌晨6点,累了就坐在地 板上靠墙休息一会儿,直到问题查明。同时,公 司时任CEO王敏带领几乎全部高管上门检讨, 报告整改措施。"涂洪平对此记忆犹新。

这次集体检讨和大公司对产品品质的严苛 要求让王敏深受震撼。王敏把2018年至2020年 连续3年定为品质提升年,动员全体员工追求极 致,深化"无限接近零缺陷产品"理念,质量管理 模式逐渐显现成效,过程数字化、自研 MES 系统 就是质量提升的重要措施之一。

今年年初,公司获评江西省首批数字"小灯 塔"企业及"数智工厂"标杆称号。"我们用数字化 打造的智能制造能力已成为公司的核心竞争力 之一,接下来,AI科技将会在运营中大显身手。" 涂洪平说。

在晶能企业文化中,以员工为本的理念也是 "亿分之零"质量保证的奥秘。

晶能质量管理部一名经历过上百次大客户 考察的员工告诉记者,"有一次客户一口气提出 100多项改进清单,要求在2天内整改到位,而且 大部分都是细节问题,让我们深刻感受到细节决 定成败。公司开发一个大客户要花三四年的时 间,而丢掉一个大客户只需要一个细微错误"。

车间出口处的员工技能展示墙上,每一个员 工头像旁边都有一个多边形雷达图,每一条边代 表着一项业务指标。备料、派料、参数确认、状态 确认……其中有一名员工达到了正12边形的级 别。据介绍,雷达图每季度会更新一次,技能水 平与绩效奖励挂钩。

晶能还实施员工股权激励,持续进行薪酬激 励改革、晋升制度改革等,增强员工对公司的黏

股改是每一家筹备上市企业的必走程序,晶 能的员工持股人数超过200人。一名资深券商 人士表示,晶能是他见过的筹备上市企业中股权 激励人数最多、授予价格最低的一家。

企业改革之前,晶能员工的晋升通道单一, 如今分为管理和技术两条路线,且薪酬待遇相 当,让核心的技术人才也可以拿到同高级管理人 员一样的薪酬,甚至更高。

为了鼓励员工改善生产工艺、提升产品质 量,晶能每年都会评选"提案明星"和"改善明 星"。去年,设备部的一名副经理因为提出了63 项改进提案获评"提案明星",另一名外延研发工 程师凭借改进工艺被评为"改善明星",他的建议 为公司节约成本286万元。

"下一道作业工序,就是我们的顾客",晶能 的楼梯台阶上,记者看到了这样的标语。具有主 人翁意识而富有创造力的员工,加上完备的管理 系统,形成了晶能品控的长城。业界对晶能赋予 鲜明的标签——"一大三高",大是说大功率芯片 和大功率 LED 器件; 高指的是产品的高性能、高 可靠性、高性价比。

"质量服务奖""优质供应商""最佳交付 奖"……在晶能的展厅内,来自国内外合作伙伴 的奖项被摆放在最显眼的位置。晶能通过的质 量管理体系和产品认证数量已扩充至11个。晶 能的客户结构中,世界五百强企业近10家,销售 占比接近40%,中国电子信息百强企业近20家, 销售占比超过20%。

江西省半导体照明协会理事长万卫国对晶 能的发展脉络看得真切,"他们参与市场竞争的 底气就在于技术实力,曾经管理上、销售上的薄 弱环节,经过查漏补缺,现在已经变成了优势"。

# 聚沙成塔:构建自主供应链

"习近平总书记在民营企业座谈会上鼓励广 大民营企业和民营企业家专心致志做强做优做 大企业,坚定做中国特色社会主义的建设者、中 国式现代化的促进者。"王敏说,"这让我们深深 感受到,民营企业发展不是'孤军奋战',而是与 国家战略同向同行。"

"我们倍感幸运。"涂洪平说,回顾晶能发展 历程,能爬坡过坎保持向上势头,主要原因是扎 根于中国民营经济发展的土壤,抓住了国家高质 量发展,新质生产力和科技强国、质量强国的发 展机遇,迎合了高质量需求的爆发。

今年以来,国产电影《哪吒2》《长安的荔枝》 《戏台》等火热上映,引发晶能人共鸣的,是国产 电影崛起背后的全行业自信与努力。中国照明 产业同样是一个需要共同协作完成的集体事业。

2020年前后的一场"保供战",是江西省绿野 汽车照明有限公司总经理涂鸿斌津津乐道的

那年上半年,全球供应链受到很大挑战。车 用芯片价格飙升,有的车企卖一台车本来可以赚 钱,为了保供,买了高价芯片以后,只能赔钱,但 还得硬着头皮做。

彼时,国内车用LED光源市场一直被国外 几家大企业占据。"即使是这样也没有人愿意首 先尝试用晶能的产品,不愿当试用国产芯片的 '小白鼠'。是绿野率先引入晶能的芯片,帮助晶 能'踹'开了汽车照明市场的大门。"涂鸿斌用 "踹"字形容打开市场的酣畅淋漓。如今,绿野车 灯项目70%以上的芯片来自晶能,晶能也成为国 产品牌中大功率车灯光源产品大批量出货的头 部企业,车规级LED产品成功导入几乎全部国 内主流车灯厂。

"如果永远依赖进口,对我们的产业安全来 说是不受控的,这是晶能光电对行业的贡献。"涂 鸿斌说。同样,如果没有晶能,可能手机闪光灯 的市场仍是国外厂商主导。

与晶能一同锻造中国照明产业"万鳞甲"的, 还有脱胎于晶能光电照明事业部的中节能晶和 科技有限公司。

晶和总经理陈昕介绍,依托晶能 LED 芯片 的优势,晶和通过示范项目引领,在路灯合同能 源管理行业已成为当之无愧的龙头。截至目前, 晶和在全国累计运营管养项目50多个,灯具总 数超75万盏,全运营期为社会累计节约用电 23亿千瓦时。

2020年,吴朝晖博士从广东带着陶瓷封装基 板国产化项目来到南昌,成立江西晶弘新材料科 技有限责任公司。"借助晶能在陶瓷封装领域的 规模优势,我们目前的业务涵盖了半导体照明、 电子电力、光电子、微波射频等多个领域。"吴朝 晖说,"我们和晶能的名字都有一个'晶'字,属于 同一个产业链的不同位置,产品各自不同,却能 够在一个个新的领域协同闯出新路。

"与凤凰同飞,必是俊鸟。"晶能是从战略角 度看待与头部企业合作的,即使以暂时亏本为代 价也不放弃。

客户需求的突然变化对每个企业来说都是

为导向的理念,向优秀企业学习,将研发技术团 队、产品管理团队和销售组合成服务客户的"铁 三角",从技术优先坚定走向客户优先。 王琼表示,公司刚成立时,有什么技术就生 产什么产品,生产什么卖什么,通过产品去找市 场。如今,则是以客户为中心,了解客户的需求,

客户产品工艺的调整甚至全新产品的供给等

由于物料、工艺、研发准备不足,客户的新需求往

往不能迅速满足,而这往往意味着市场份额的

团队对内部开展组织架构变革,加强以客户需求

晶能的应对之策是"要想服务客户就先成为 客户"。记者了解到,2021年公司聘请专业顾问

有针对性地开发产品。通过派出具有一定技术 和应用背景的产品经理,对接客户的研发和项目 部门,了解客户的需求点,再结合自身资源进行 评估,从而快速跟进开发。晶能车载产品开发负 责人透露,"车灯客户开发周期变得越来越短,有 的6个至7个月就要出新产品,我们必须跟上这 个快节奏"。

在区域经济发展中创造产业链价值。在晶 能的引领和聚合下,在江西省各级政府的大力推 动下,"南昌光谷"应运而生,牵引出一座我国极 少数具备外延炉制造、MO源(高纯金属有机化 合物)、外延片、芯片制造、芯片封装、显示屏和照 明应用产品的LED全产业链的城市。去年,江 西省半导体照明营收800亿元左右,其中南昌 LED 规模以上企业实现营收近300亿元。

"LED如果是一盘棋的话,晶能就是我们布 局的第一颗棋子,起到了技术引领的作用。"南昌 高新区党工委书记陈艳介绍,高新区坚持按产业 链定向招商,强链延链,缺项补项,培育出电子信 息、航空、新材料、医药健康等多条产业链。

上游环节对整体产业链条的撬动力有多 大?数据显示,LED行业的上游外延芯片、中游 封装、下游应用的产业规模比为1:4:20,而且上 游创新还推动了多条产业链条耦合发展。江西 省工信厅电子信息处副处长吴浔萍说,电子信息 产业是基础性、战略性、先导性产业,是集全省之 力重点打造的万亿级支柱产业,包含移动智能终 端、半导体照明、汽车电子、虚拟现实、印制电路 板5个子产业。根据江西省制造业重点产业链 现代化建设"1269"行动计划,到2026年,12条制 造业重点产业链现代化水平全面提升,打造6个 综合实力和竞争力强的先进制造业集群,全省规 模以上工业营业收入年均增长9%左右,其中电 子信息列在12个产业的第一位。晶能等光电企 业的技术突破已经将应用扩展到智能终端、汽 车、虚拟现实等领域,为整体的电子信息产业赋

正因如此,江西省和南昌市对技术引领型企 业的支持力度也是巨大的。南昌市工信局电子 信息科安静介绍,南昌早在2016年就对电子信 息产业出台专项扶持政策,在5年内投入4.4亿 元资金,其中接近50%直接支持LED企业。

"我们的征途是星辰大海。"王敏说,星辰大 海有三重意义,一是互联互通的未来通信前沿科 技探索;二是把握车载智能化系统等巨大空间; 三是拥抱无人驾驶、无人机、机器人等创新产业

# 承压前行:跳出内卷天地宽

习近平总书记在民营企业座谈会上深刻指 出,当前民营经济发展面临的一些困难和挑战, 总体上是在改革发展、产业转型升级过程中出现 的,是局部的而不是整体的,是暂时的而不是长 期的,是能够克服的而不是无解的。

晶能正在经历这样一个阶段,产品走向细分 赛道,大客户占比升高,国际市场份额增加,但是 企业的压力非但没有减轻,反而增加了。在晶 能,记者参加了他们的一次工作例会。每个部门 汇报的关键数据要与行业内近3年的数据进行 "颗粒化对齐"比较,从一组组数据中"抠"出行业 发展的变化趋势,抓早抓小布局研发、生产、销售 各环节。晶能每一种芯片的生产周期精确到0.1 天,"逆水行舟不进则退"的迫切写在每个管理人 员的脸上。

压力之一:行业的内卷竞争。

数据显示,去年以来我国某款小间距LED显 示屏出货面积1.2万平方米,比上年同期增加 99%,但销售额只增长了4.4%,行业内卷的激烈程 度可见一斑。即使是汽车照明等细分赛道竞争也 日趋激烈,企业研发和质量管理一刻也不能放 松。涂洪平说,今年上半年仅是客户要求的价格 下调通知就已经有N次了,价格内卷程度空前。

压力之二:艰巨的迭代创新。

伴随着产品走向高端化、细分化,迭代创新 的任务更加艰巨,人才需求更为迫切。晶能人力 资源部负责人透露,"开辟新赛道意味着一个新 的人才团队的构建,有时因为找不到这个领域的 最优秀人才,我们不得不推迟启动相关项目"。

压力之三:难得的耐心资本。

科技型民营企业的发展需要耐心资本,特别 是离不开创投基金的支持,晶能光电硅衬底LED 技术从实验室跨越到产业化,靠的是金沙江联合 资本等风投机构十几年的坚定支持。当前很多 部门设置的基金对科技创新起到有力推动作用, 但这些基金期限在5年至8年左右,较长也只能 延长到10年。但一项新技术要走向产业化,实 现市场盈利,大部分需要12年至15年。

重重压力下,晶能保持着对产业发展的清醒 认识:科技型民企的可持续发展,需要的远不止 是给钱给政策,而是构建一套尊重技术规律、包 容创新试错、守护长期主义的制度与文化生态。 唯有如此,才能让企业从"疲于生存"转向"专注 创造",真正成为大国科技崛起的脊梁。

晶能,正在求解的路上。期待驭光有道的晶 能,续写一份更亮丽的答卷。

(调研组成员:郑 波 刘 亮 刘 兴 田杨)



晶能光电深度 布局汽车电子业 务,连续5年参加 上海国际汽车灯具 展览会。

黄 晶摄

(中经视觉)

一个考验。比如某一批次产品供应量突然增加、

本版编辑 张苇杭